

第 51 回技能五輪全国大会「機械組立て」職種 採点項目

1. 加点項目

分 類	項 目
動作機能	自動動作（ワークなし）
	自動動作（ワークあり）
	ワーク加工結果
組立機能	0° 段差
	90° 段差
	180° 段差
	270° 段差
	360° 段差
	450° 段差
	540° 段差
	630° 段差
隙 間	
組立寸法	
組立精度	直角度
	平行度
固定段差	
単品寸法	
外 観	ヤスリ面
	キサゲ面
合 計	100 点

2. 減点項目

分 類	項 目
組付状態	図面对比
トルク	M4
外 観	キズ
組立機能	面取り
	未加工箇所
持参品申告寸法	
合 計	該当個所に応じた減点

3. 製品得点

$$\text{製品得点} = \text{加点合計} - \text{減点合計}$$