

公 表

第51回技能五輪全国大会「機械組立て」職種
持参部品寸法申告書

企業名	氏名

番号	品番	寸 法	測定数	測 定 値	使 用 測 定 器
1	01-10	98±0.01	1		75-100mm外側マイクロメータ
2	01-10	70±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
3	01-10	12±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
4	01-10	10±0.01(溝幅)	1		0-25mm内側マイクロメータ
5	01-10	8±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
6	01-11	10±0.01(凸部溝幅)	2		↑
7	01-11	10±0.01	2		↑
8	01-11	φ8 -0.01~0	2		↑
9	01-12	φ8 -0.01~0	1		↑
10	01-13	10±0.01	2		↑
11	01-13	φ8 -0.01~0	1		↑
12	01-14	φ8 -0.01~0	1		↑
13	01-15	φ8 0~+0.01	2		0-25mm内側マイクロメータ
14	01-17	20±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
15	01-17	8±0.01	1		↑
16	01-17	φ8 0~+0.01	1		0-25mm内側マイクロメータ
17	01-18	10±0.01	2		0-25mm外側マイクロメータ
18	01-18	5±0.01	1		↑
19	01-19	φ10 0~+0.05	1		0-25mm内側マイクロメータ

注意事項

- ・測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい

記入寸法確認欄	
選手	指導員

寸法記入に間違いがなければ
サインを記入ください