

## 公表

# 第50回技能五輪全国大会 家具職種採点基準

## 1. 採点項目及び配点

作品採点、作業時間採点及び作業態度採点の概要は以下の通りである。

採 点 項 目		配 点
作品採点	寸法精度	40点
	加工精度	25点
	出来栄え	30点
作業時間採点		3点
作業態度採点		2点
合 計		100点

## 2. 作品採点における観点

### ①寸法精度

図面に示された各部の寸法、ねじれ等

### ②加工精度

部材の墨(勝手墨、位置墨、欠き取り墨等)の有無と精度及び明確さ等、各部の仕口の加工精度、嵌め合い精度等

### ③出来栄え

接合部、部品の取り付け、表面の仕上げ等の出来栄え

### ④作業時間

標準時間を基準として超過時間により減点する。

### ⑤作業態度

注意事項の遵守、整理整頓、工具の取り扱い等の不具合により減点する。

## 3. 減点

採点の満点を100点とするが、仕様の誤りと仕損じによる材料交換について減点する。