

公 表

第 50 回技能五輪全国大会「工場電気設備」職種課題

<全体事項>

工場電気設備の課題は、第1章、第2章、第3章から構成されている。

第1章は、配電盤・制御盤の課題に関するものである。

第2章は、PLCの課題に関するものである。

第3章は、電気設備異常診断の課題に関するものである。

1. 競技時間

	標準時間	延長時間
配電盤・制御盤課題	4 時間	45 分
PLC 課題	2 時間	
電気設備異常診断課題	20 分	

2. 競技内容

(1) 配電盤・制御盤課題

配電盤・制御盤の競技は、下記に示す4つの公開課題の中から1つの課題を抽選により決定し、実施する。

- (A) .ミキシング制御盤
- (B) .排水ポンプ制御盤
- (C) .冷却用送風機制御盤
- (D) .排風機制御盤

ただし、第50回大会の競技は、課題(A)、課題(B)のうち、どちらか1つの課題を前日抽選により決定し、決定された課題を完成させる（課題(C)及び課題(D)は抽選対象外とする）。

(2) PLC（プログラマブルコントローラ）の課題

PLCの課題は非公開である。

会場に用意されたPLC課題装置（制御対象）と競技者が持参したPLCを用いてラダー図（SFC言語との併用も可）によるプログラム入力、動作確認を行う。

(3) 電気設備異常診断課題

電気設備異常診断課題は非公開である。

会場に用意された排水ポンプ制御装置の異常箇所と異常内容の特定を行う。

3. 種目別採点

競技課題	配 点		採 点
		採点限度	_____
配電盤・制御盤	総合外観	5 点	5 点
	組立技術	30 点	30 点
	配線・電子技術	40 点	40 点
	配管技術	5 点	5 点
	寸法	5 点	5 点
	材料	5 点	5 点
	作業態度	5 点	5 点
	時間	5 点	5 点
	(小計)	(100×0.65)=65 点	(100×0.65)=65 点
PLC 課題	100 点 (100×0.3)=30 点		100 点 (100×0.3)=30 点
電気設備異常診断 課題	100 点 (100×0.05)=5 点		100 点 (100×0.05)=5 点
合 計		100 点	_____
