

第50回技能五輪全国大会「構造物鉄工」職種 競技課題

次の注意事項及び仕様に従って、課題図に示す競技課題を製作しなさい。

1. 競技時間

標準時間 9時間00分
打切時間 10時間00分

2. 注意事項

- ①ガス溶接作業主任者免許証、又はガス溶接技能講習修了証を持参すること。
- ②ボール盤は共同で使用するため、待ち時間が生じた場合は、速やかに競技委員、補佐員に手を挙げて合図すること。
- ③競技に適した保護具を使用し、安全には十分注意して競技課題の製作を行うこと。
- ④設備基準の機工具類は加工しないこと。
- ⑤電源は、発電機(60Hz)を使用する。
- ⑥持参工具一覧表にある工具のみ使用すること。
- ⑦原則として、治具的要素のある工具等は使用しないこと。
- ⑧競技課題の完了時は、競技委員に宣言を行い、終了時間の記録を受けること。

3. 仕様及び指示事項

- ①指定のない溶接長さは40mmとする。(溶接記号等で表した溶接部はその指示に従うこと)
- ②製品の見える部分の端面はガス切断とする。(平行ピンを除く)
- ③製品の見える部分のガス切断面は、糸面取り程度とし、電動工具を使用してはならない。
- ④接合部等により見えなくなる部分は、レーザーによる切断面をそのまま使用してもよい。
- ⑤接合部になるガス切断面はヤスリ、グラインダ等を使用してもよい。
- ⑥指定のない曲げRは最小曲げRとする。
- ⑦ボール盤で孔あけする際は、単品(部品:孔加工鋼材)ごとに行うこと。(組立てた状態で孔あけしてはならない)
- ⑧溶接部の研磨に電動工具を使用してはならない。
- ⑨品番に合わせて、各部品をスムーズに摺動回転する様に組立てること。
- ⑩製品はCRC等の油脂類を塗布したり、油脂類を塗布したウェス等で拭いてはならない。
- ⑪指示部以外の箇所に加工をしてはならない。
- ⑫ピンが入る孔はヤスリ、グラインダを使用してもよい。

4. 支給材料

品 名	記 号	寸 法	数 量	備 考
鋼 板	SS400	t6×200×300	1	レーザー切断材
鋼 板	SS400	t4.5×600×700	1	レーザー切断材
鋼 板	SS400	t4.5×300×900	1	レーザー切断材
等辺山形鋼	SS400	L40×40×t5－1100	1	黒皮
等辺山形鋼	SS400	L30×30×t3－750	1	黒皮
H形鋼	SS400	H175×90×t5×t8-600	1	黒皮

第50回技能五輪全国大会「構造物鉄工」職種 競技課題

5. 支給材料(加工済部品等)

品 名	記 号	寸 法	数 量	備 考
平行ピン	B種 S45C-Q	20×180	1	
平行ピン	B種 S45C-Q	13×180	1	

6. 採点項目

採 点 項 目	
競技課題採点	寸 法 精 度 (高さ・幅・角度・歪み、等)
	で き ば え (切断面・曲げ・溶接・合わせ部、等)
	組 立 調 整 (可動部・ピン状態・寸法誤差・高さ誤差、等)
競 技 時 間 (標準設定時間))	
競技態度・安全・違反事項等 (競技態度・不安全行為・違反事項、等)	

7. 競技日程

(第1グループ)

日 程	時間	内容
10月23日(火) (会場下見)	9:20 ~ 13:00	競技会場下見
		競技関係(装置・機工具類)の最終確認
		注意事項の説明
		競技会場の最終確認
10月24日(水) (競技1日目)	8:10	選手・関係者集合
	8:10 ~ 8:30	競技説明
	8:30 ~ 12:00	競技
	12:00 ~ 13:00	昼食・休憩
	13:00 ~ 16:30	競技
10月25日(木) (競技2日目)	8:20	選手・関係者集合
	8:20 ~ 8:30	競技説明
	8:30 ~ 11:30	競技
	11:30 ~ 12:30	昼食・休憩
	12:30	片付け・清掃

(第2グループ)

日 程	時間	内容
10月26日(金) (会場下見)	8:20 ~ 12:00	競技会場下見
		競技関係(装置・機工具類)の最終確認
		注意事項の説明
		競技会場の最終確認
10月27日(土) (競技1日目)	8:10	選手・関係者集合
	8:10 ~ 8:30	競技説明
	8:30 ~ 12:00	競技
	12:00 ~ 13:00	昼食・休憩
	13:00 ~ 16:30	競技
10月28日(日) (競技2日目)	8:20	選手・関係者集合
	8:20 ~ 8:30	競技説明
	8:30 ~ 11:30	競技
	11:30 ~ 12:30	昼食・休憩
	12:30	片付け・清掃