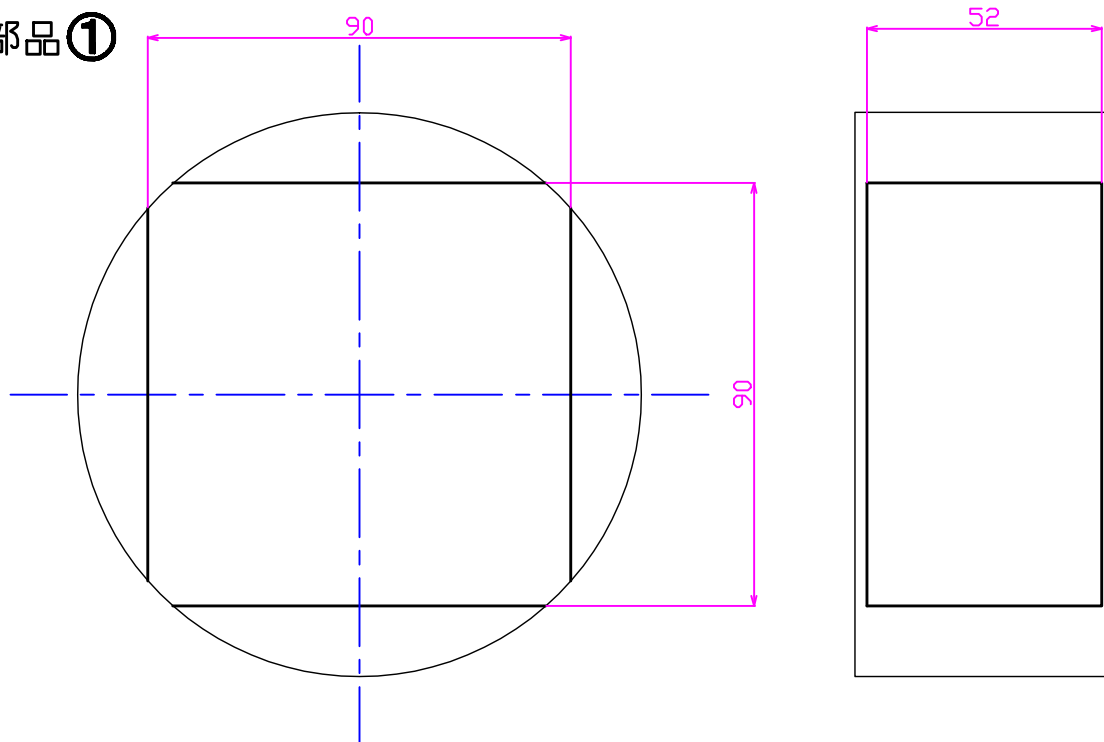


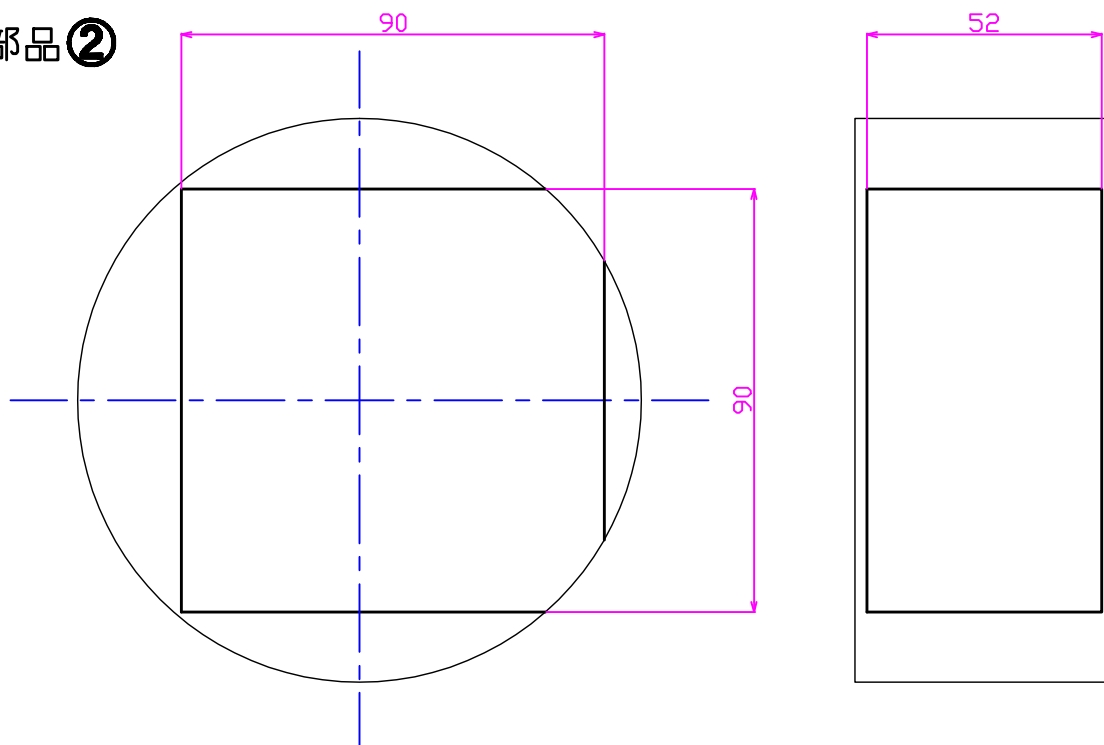
第50回技能五輪全国大会「フライス盤」職種 試し削り図面

1. 作業工程上、都合の悪い場合は図示の寸法まで加工しなくてよい。
2. 各素材に対する削り代の配分は任意とする。

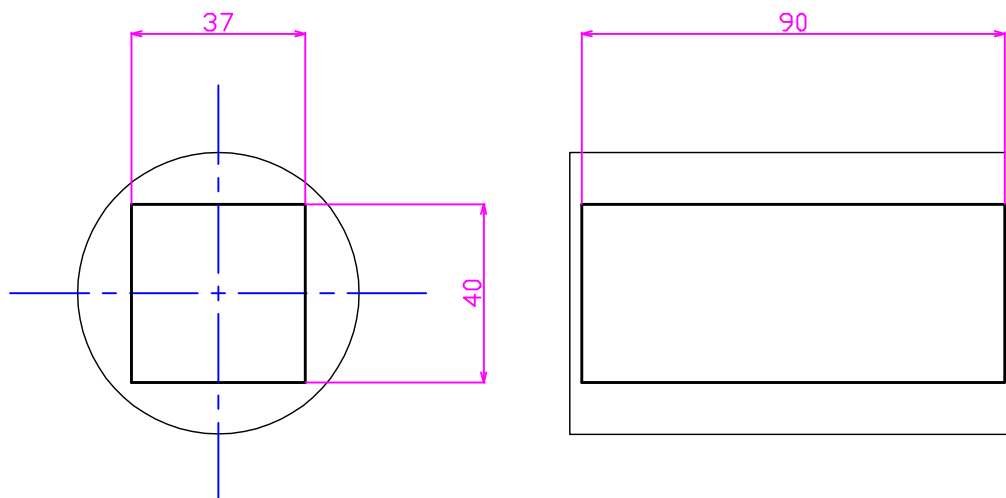
部品①



部品②



部品③



部品④

