

## 第49回 技能五輪全国大会 「建具」職種競技課題

次の競技時間、注意事項及び支給材料にしたがって課題図に示す建具を製作しなさい

- 1 競技時間 標準時間 1 1 時間 3 0 分 （製図時間も含む）  
打切時間 1 2 時間

### 2 注意事項

- ① 機械作業は、ほぞ穴・ほぞ挽き・裏側パテ欠き。R部材製作は電動工具（ハンディールーター、ジグソー等）を使用しても良い、パテ欠きはトリマも使用し、その他は手加工とする。
- ② ほぞ穴は備え付けの 12mmの角のみに合わせほぞはそのほぞ穴に合わせる。ほぞ穴ゲージは支給する。ケビキを角のみに合わせる。
- ③ R部材は、ハンディールーターを持参し製作する。
- ④ 帽子、耳栓、防護めがね、靴下、足袋等を着用し、作業に安全な服装とする事。
- ⑤ 機械を使う場面では特に注意をはらい使用すること。
- ⑥ 製作に当っては図面及び下記仕様に従って工作すること。

### 3 仕様

- ① 図面板に原寸作図を正確に書き製作を始める。
- ② 仕上がりの表側は全て指定の面を取り、R 上部裏側はパテ欠きとする。
- ③ 框と下棧の結合は通しホゾクサビ締めとする。R 棧、斜め束のすべての表側はこしかたを取り裏側は胴付を延す。
- ④ R 棧と縦束の交わり部分接合は、縦束からのホゾを利用する。
- ⑤ 上残と縦框接合は通しホゾとしクサビ締め、片方は表大留めとする。
- ⑥ 下棧と縦框・束の接合面は蛇口で良い。
- ⑦ R加工はハンディールーター、R加工ジグを使用しても良いが  
テンプレートは禁止とする。（当日製作には許可をする）
- ⑧ パテ欠きはトリマーを持参し使用しても良い。
- ⑨ 各箇所腰かた、不精形（ぶしょうがた）は各自持参して使用しても良い。
- ⑩ 接着剤は持参して使用する。
- ⑪ 全体はサンドペーパー仕上りとする。（各自持参）
- ⑫ 100V 用ポータブルサンダーを持参して使用しても良い。
- ⑬ 図示されていない内容又は寸法の一部変更は競技開始前に説明・指示される。

公表

4 支給材料

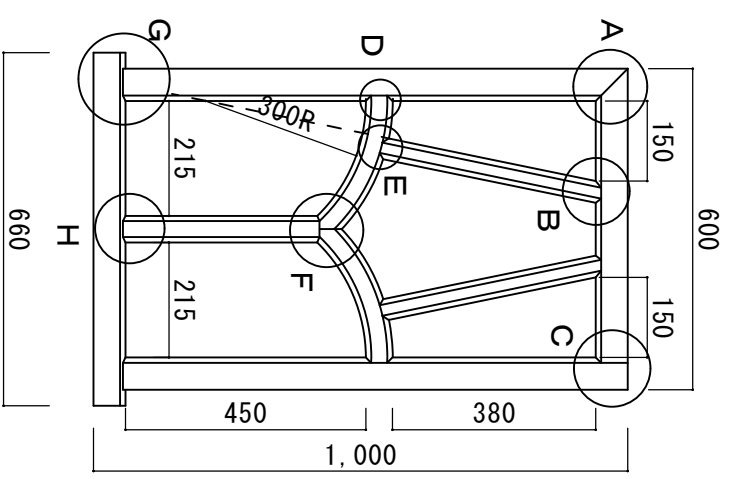
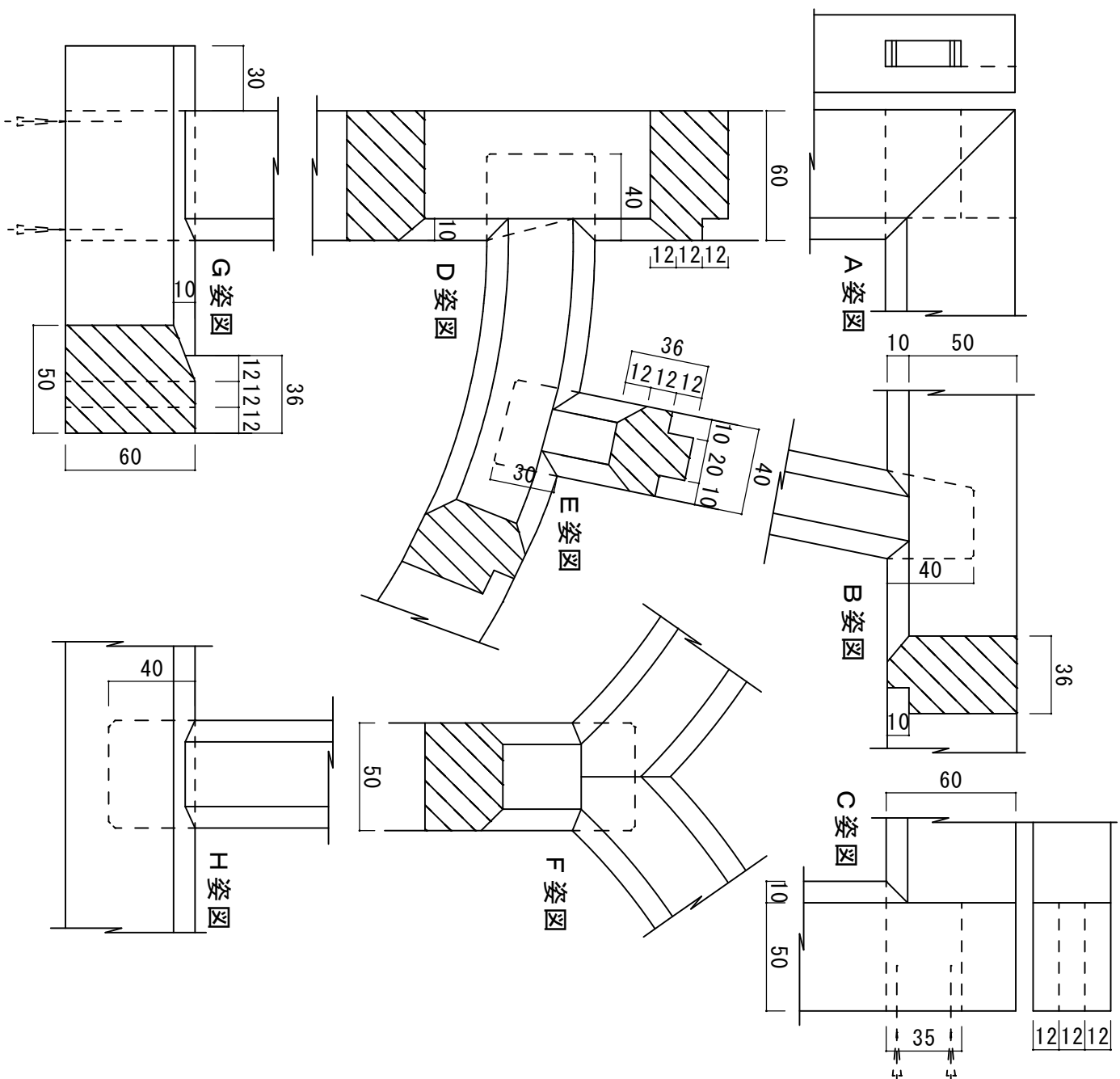
(単位 mm )

材料名	長さ	見付け	見込み	数量	材質	備考
框	1050	61	37	2	米松	
下棧	690	61	51	1	〃	
上棧	630	61	37	1	〃	
上部斜め束	550	41	37	2	〃	
下縦束	500	51	37	1	〃	
R 棧	390	110	37	2	〃	
穴ミゾゲージ用	300	40	36	1	〃	
シナ合板	1800	900	4	1	シナ合板	製図用
ランバコア合板	900	900	12	1	ラワン合板	作業版

5 採点項目及び配点

採 点 項 目		配 点
作 品 採 点	寸法制度	24
	加工内部採点	16
	加工仕上げ採点	40
	製図（製作原図）	10
作 業 時 間 採 点		6
作 業 態 度 採 点		4

## 第49回技能五輪全国大会建具職種



## 第49回技能五輪全国大会建具職種

第三角法	單位mm
縮 尺	1 : 2    1 : 10
材 料	米 松
標準時間	11時間30分

公表

第49回 技能五輪全国大会「建具」職種 持参工具等一覧

区分	品 名	寸法及び規格	数 量	備 考
工 具 類	平かんな	荒・中・仕上げ	適宜	
	際かんな	右・左	適宜	決り鉋
	反り台かんな		1	R 棧の削れるもの
	面かんな		1	指定の面に合わせたもの
	角面かんな		1	
	両刃鋸		1	縦挽き鋸・横挽き鋸
	胴付き鋸		1	
	向こ待ちのみ	3・6・12mm	各 1	
	突きのみ		適宜	追入れのみでもよい
	底さらいのみ		1	
	のみけびき	12mm 用	1	12mm 角のみゲージは支給する
	筋けびき		適宜	
	二丁鎌けびき			
	白書き（しらびき）		1	
	まきがね（スコヤ）		1	
	自由がね			
	こしかた・不精形		1	持参してもよい。ジグは不可
	蛇口			
	はたがね	20mm・600mm・1000mm	適宜	1000 以上のはたがねも持参可
	トリマー	100V 用	適宜	パテ欠きの出来る刃物・定規付き
	ポータブルサンダー	100V 用	1	サンドペーパーは適宜持参
	ハンディールーター	100V 用	1	ストレートピットΦ12 適宜持参
測 定 具	スケール（鋼製）モノサシ		適宜	
	さしがね		1	
	ノギス		1	
そ の 他	接着剤		適宜	酢ビ（工作用チューブ入り）
	刷毛・ブラシ等		適宜	
	筆記用具・定規等		適宜	製図用
	コンパス	R の書けるもの	1	細長い板等で代用してもよい

公表

第49回 技能五輪全国大会 「建具」職種 競技会場設備基準

区分	品 名	寸法又は規格	数 量	備 考
会場設備	加工作業場所面積	3000×3000	1人で1面	区分をする
	立式作業台	1800×900×700	1人で1台	
	座式作業台	1200×300×100	1人で1台	
	コンセント	100V	2人で1個	又はコードリール
	電気スタンド		各1	
	墨付台(横当て)		1組	ほぞ挽台
	黒板	1800×900	1面	
	長机	3人用	6脚	
	折りたたみ椅子		18脚	
	ポリバケツ	5L	10	水ぶき用
	ほうき		8本	掃除用(ちりとり適便)
	ゴミ入れ	ポリ袋・ポリバケツ	3ヶ	
	パーテーション		2	丸鋸盤木片飛散防止用
工作用機械器具・工具	テーブル傾斜丸鋸盤		2台	ほぞ取り装置付
	角のみ盤		2台	手動の機械
	集塵機		1台	
	側置台	400×600×700位	5台	丸鋸、角のみ盤に各1
	工具セット			機械調整用
	ホゾ挽き用丸鋸	305×2.2	2	縦挽用チップソー
	カッター	9mm、12mm	各2	アジャストカッター含む
採点測定具	直尺			JIS規格品
	ノギス			JIS規格品
	大がね			
その他	事務用品		一式	
	救急薬品		一式	
	清掃用具		一式	