

第49回 技能五輪全国大会 「建具」職種競技課題

次の競技時間、注意事項及び支給材料にしたがって課題図に示す建具を製作しなさい

- 1 競技時間 標準時間 1 1 時間 3 0 分 （製図時間も含む）
打切時間 1 2 時間

2 注意事項

- ① 機械作業は、ほぞ穴・ほぞ挽き・裏側パテ欠き。R部材製作は電動工具（ハンディールーター、ジグソー等）を使用しても良い、パテ欠きはトリマも使用し、その他は手加工とする。
- ② ほぞ穴は備え付けの 12mmの角のみに合わせほぞはそのほぞ穴に合わせる。ほぞ穴ゲージは支給する。ケビキを角のみに合わせる。
- ③ R部材は、ハンディールーターを持参し製作する。
- ④ 帽子、耳栓、防護めがね、靴下、足袋等を着用し、作業に安全な服装とする事。
- ⑤ 機械を使う場面では特に注意をはらい使用すること。
- ⑥ 製作に当っては図面及び下記仕様に従って工作すること。

3 仕様

- ① 図面板に原寸作図を正確に書き製作を始める。
- ② 仕上がりの表側は全て指定の面を取り、R 上部裏側はパテ欠きとする。
- ③ 框と下棧の結合は通しホゾクサビ締めとする。R 棧、斜め束のすべての表側はこしかたを取り裏側は胴付を延す。
- ④ R 棧と縦束の交わり部分接合は、縦束からのホゾを利用する。
- ⑤ 上残と縦框接合は通しホゾとしクサビ締め、片方は表大留めとする。
- ⑥ 下棧と縦框・束の接合面は蛇口で良い。
- ⑦ R加工はハンディールーター、R加工ジグを使用しても良いが
テンプレートは禁止とする。（当日製作には許可をする）
- ⑧ パテ欠きはトリマーを持参し使用しても良い。
- ⑨ 各箇所腰かた、不精形（ぶしょうがた）は各自持参して使用しても良い。
- ⑩ 接着剤は持参して使用する。
- ⑪ 全体はサンドペーパー仕上りとする。（各自持参）
- ⑫ 100V 用ポータブルサンダーを持参して使用しても良い。
- ⑬ 図示されていない内容又は寸法の一部変更は競技開始前に説明・指示される。

公表

4 支給材料

(単位 mm)

材料名	長さ	見付け	見込み	数量	材質	備考
框	1050	61	37	2	米松	
下棧	690	61	51	1	〃	
上棧	630	61	37	1	〃	
上部斜め束	550	41	37	2	〃	
下縦束	500	51	37	1	〃	
R 棧	390	110	37	2	〃	
穴ミゾゲージ用	300	40	36	1	〃	
シナ合板	1800	900	4	1	シナ合板	製図用
ランバコア合板	900	900	12	1	ラワン合板	作業版

5 採点項目及び配点

採 点 項 目		配 点
作 品 採 点	寸法制度	24
	加工内部採点	16
	加工仕上げ採点	40
	製図（製作原図）	10
作 業 時 間 採 点		6
作 業 態 度 採 点		4