

| 区 分    | 設 備 ・ 品 名 の 名 称 | 規 格 又 は 寸 法            | 数 量   | 備 考              |
|--------|-----------------|------------------------|-------|------------------|
| 設<br>備 | 作業台             | 約900×1800mm、2口コンセント×2  | 1人に1台 |                  |
|        | 定盤              | 約450×600mm             | 1人に1台 |                  |
|        | 横万力             | 口径150mm                | 1人に1台 |                  |
|        | 板               | 300×300×30mm(木材)       | 1人に1個 | 穴あけ加工時に使用。       |
|        | ガス溶接装置          | 酸素ガス、アセチレンガス、容器運搬車     | 1人に各1 | 予備として各2準備する。     |
|        |                 | 調整器、導管(ゴムホース)          | 若干    | 予備として準備する。       |
|        | 調整器変換アダプター      | ドイツ式をフランス式に変換するアダプター   | 若干    | 予備として準備する。       |
|        | 心金(鋼管)          | φ60×500mm              | 若干    | 予備として準備する。       |
|        |                 | φ30×500mm              | 若干    | 予備として準備する。       |
|        | 鉄工ドリル           | φ2.0mm                 | 若干    | 予備として準備する。       |
|        | 電気ドリル           |                        | 若干    | 予備として準備する。       |
|        | コードリール          | 100V用                  | 若干    | 予備として準備する。       |
| 材<br>料 | 水バケツ            | 垂鉛引き鉄板製(ポリバケツ不可)       | 1人に1個 |                  |
|        | 冷間圧延鋼板          | t 1.0×914×1829mm(SPGC) | 1人に1枚 | 凹み、錆、すりキズ等の無いもの。 |
|        | 磨き丸鋼            | φ6.0×800mm(SS400)      | 1人に1本 |                  |