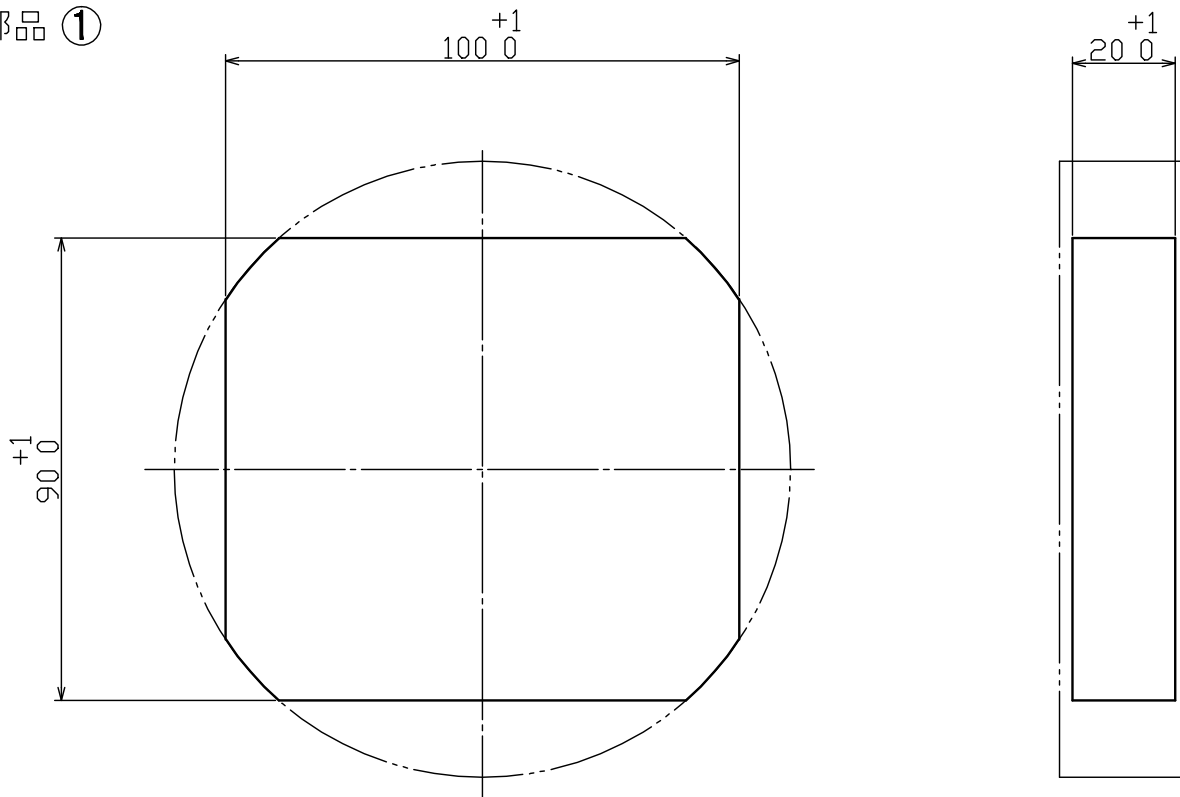


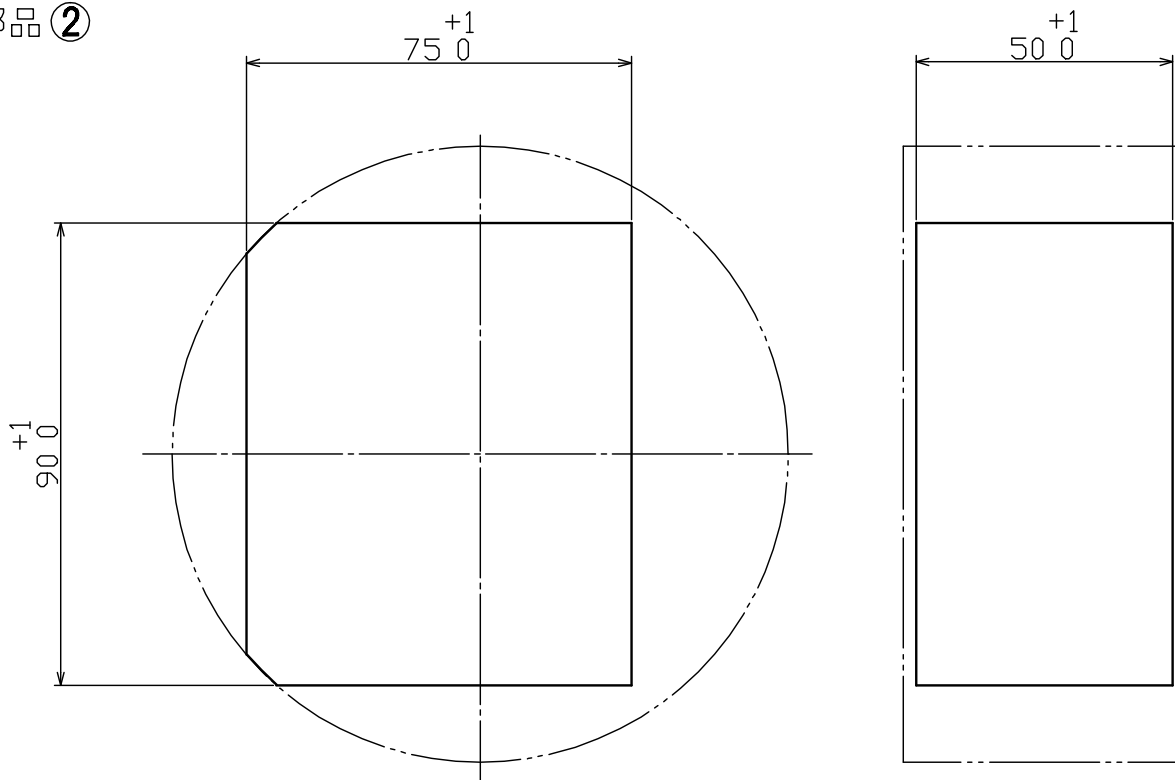
試し削り用図面

1. 加工公差は,下限0, 上限+1mmとする,
2. 作業工程上,都合の悪い場合は図示の寸法まで加工しなくてよい,
3. 各素材に対する削り代の配分は任意とする,

部品 ①

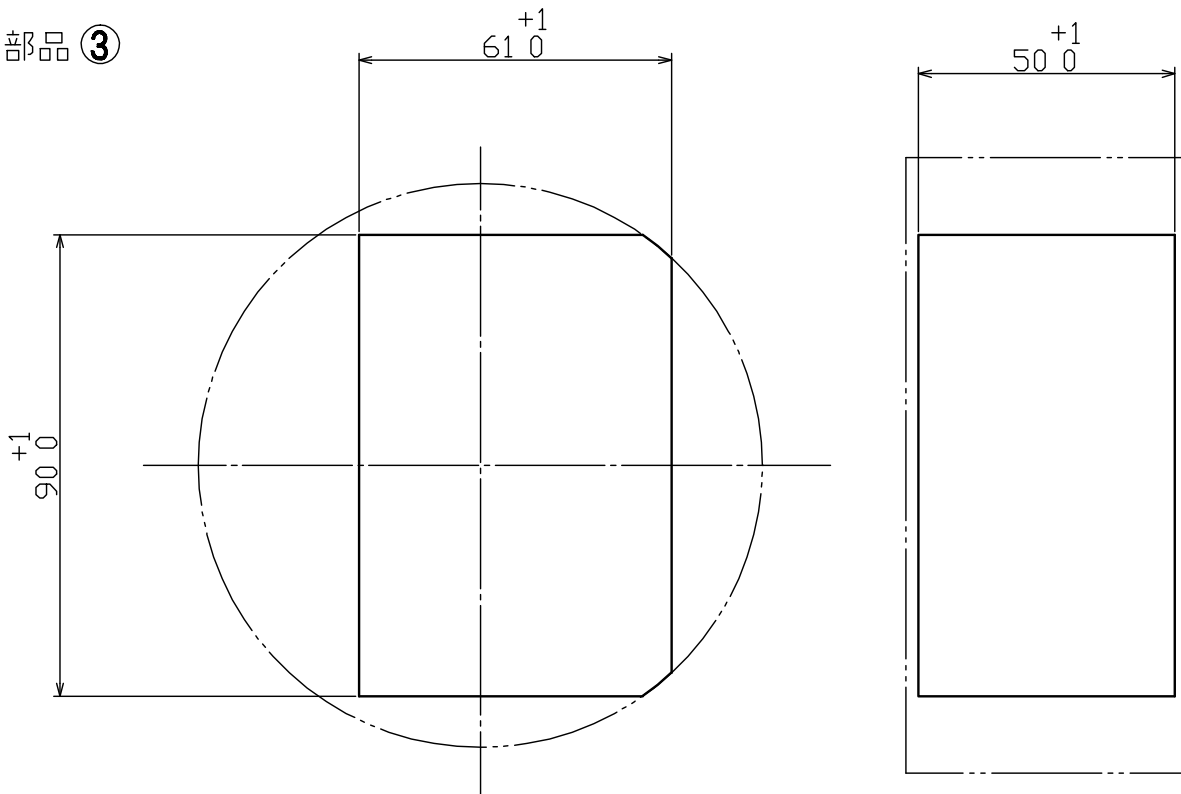


部品 ②



試し削り用図面

部品 ③



部品 ④

