

第49回技能五輪全国大会『機械組立て』職種 持参部品寸法申告書

企業名	氏名

2011.11.7版

番号	品番	寸法	側定数	測定値	使用測定器
1	01-10	111±0.01	1		100-125mm外側マイクロメータ
2	01-10	85±0.01	1		75-100mm外側マイクロメータ
3	01-10	75±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
4	01-10	61±0.01	1		↑
5	01-10	12±0.01 (厚み)	1		0-25mm外側マイクロメータ
6	01-10	12±0.01 (溝幅)	1		5-30mm内側マイクロメータ
7	01-11	56±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
8	01-11	10±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
9	01-12	86±0.01	1		75-100mm外側マイクロメータ
10	01-12	56±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
11	01-12	10±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
12	01-13	22±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
13	01-13	12±0.01	2		0-25mm外側マイクロメータ
14	01-14	26±0.01	1		25-50mm外側マイクロメータ
15	01-14	12±0.01	2		0-25mm外側マイクロメータ
16	01-15	60±0.01	1		50-75mm外側マイクロメータ
17	01-15	43±0.01	1		25-50mm外側マイクロメータ
18	01-15	10±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
19	01-17	8±0.01	2		↑
20	01-17	φ6 -0.01~0	1		↑
21	01-18	12±0.01	1		↑
22	01-18	φ6 0~+0.01	1		5-30mm内側マイクロメータ
23	01-19	10±0.01	1		0-25mm外側マイクロメータ
24	01-19	φ8 -0.01~0	1		↑
25	01-20	14±0.01	2		↑
26	01-20	φ8 0~+0.01	1		5-30mm内側マイクロメータ
27	01-21	10±0.01	2		0-25mm外側マイクロメータ
28	01-21	φ8 -0.01~0	1		↑
29	01-22	φ8 -0.01~0	1		↑
30	01-23	φ8 0~+0.03	1		5-30mm内側マイクロメータ
31	01-26	12 -0.5~0	1		0-25mm外側マイクロメータ
32	01-27	φ8 0~+0.03	1		5-30mm内側マイクロメータ
33	01-28	φ5 0~+0.01	1		↑
34	01-29	φ5 -0.01~0	1		0-25mm外側マイクロメータ
35	01-34	10±0.01	1		5-30mm内側マイクロメータ
36	01-34	φ8 0~+0.01	1		↑

記入寸法確認欄

注意事項

1, 測定箇所は各測定面の中央で測定し記入して下さい。

選手	指導員

記入寸法に間違いがなければサイン
を記入ください。