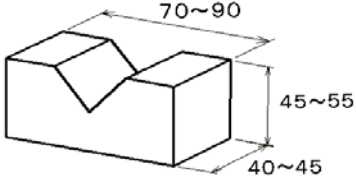
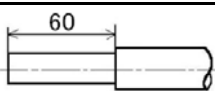
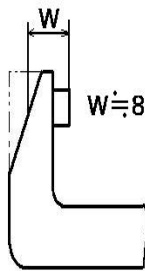
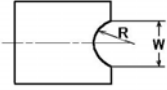
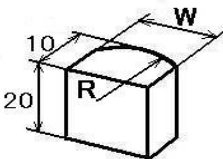


公表

第48回技能五輪全国大会
『抜き型』職種 仕上げ加工用 持参工具等一覧表

| 区分 | 品名 | 寸法及び規格 | 数量 | 備考 |
|----|-----------|---|-----|---|
| 工 | 鉄工やすり | 角形、平形、半丸形、丸形、三角形 荒目、中目、細目、油目 | 適宜 | やすりは加工したものを使用してもよい |
| | 組やすり | 5本組、8本組、10本組、12本組 | 適宜 | |
| | 平行 | 13×17×45、25×50×100 | 2組 | ダイ・パンチ間隔合わせ用各1 |
| | けがき針 | | 1 | 特殊な加工のないもの |
| | センタポンチ | | 1 | |
| | コンパス | | 1 | |
| | 油砥石 | | 適宜 | かえり取り用、特殊な加工のないもの |
| | ハンマ | JIS呼び番号 1/2, 3/4, または 1 程度 | 1 | |
| | 木ハンマ | | 1 | プラスチックまたは無反動ハンマでも可 |
| | 横万力 | 口金の幅 125～160mm | 1 | *バイス上面より突き出し量は20mm以下(安全面) *形状は特殊なものでなく、既製品の長さのみ延長した形状であること。(一般的な六面体) *取付けは、左側作業台は左、右側作業台は右とし、ヤスリ作業時に足が作業エリアから出ない位置とする |
| 具類 | ボール盤用バイス | 口径75～150mm、開口部120mm程度 | 1 | 会場備付けも使用可 |
| | 打抜きたがね | | 適宜 | |
| | ハンドル | タップ用、リーマ用 | 各1 | |
| | タップ | M6 | 3 | |
| | リーマ | φ6 (H6用) | 3 | 平行ピンに合うもの |
| | ドリル | φ13以下 (φ6.5を含むこと) | 適宜 | 面取りカッターの使用可 |
| | ハクソーフレーム | | 2 | |
| | のこ刃 | | 若干 | 加工してもよい |
| | 六角棒スパナ | M6用 | 1 | |
| | ブロック | 6×9×60mm、13×17×60mm | 各1 | 当てずり及び測定用当て金として使用のこと |
| | Vブロック |  | 1 | 図示の寸法程度のもの |
| | V溝付枳形ブロック | 1辺100～150mm程度 | 1 | 特殊な加工のないこと |
| | 平行クランプ | 開口部 0～60mm, 0～100mm 程度 | 各1組 | コの字形補助具使用可 |
| | 銅棒 (丸/角棒) | 長さ100mm 以下、断面形状は丸または角 | 適宜 | 黄銅、木片、プラスチックでも可 |
| | 組合せ調整用木片 | | 適宜 | てこ用 |

公表

| 区分 | 品名 | 寸法及び規格 | 数量 | 備考 |
|------------------|--|---|----|---|
| 工 具 類 | ピン抜き棒 | $\phi 5.5 \times 60\text{mm}$  | 1 | |
| | ワイヤーブラシ | | 1 | |
| | スコヤ | 大、小 | 各1 | 特殊な加工のないもの |
| | 圧入用叩き定盤 (台付き) | 500×500×高さ900mm以下 | 1 | 安全作業に支障をきたさないこと |
| 測 定 具 類 | ハイトゲージ | 1/50目盛、150～300mm | 1 | テコ式ダイヤルゲージ可、デジタル式は不可 |
| | マイクロメータ | 1/100目盛 0～25mm, 25～50mm 50～75mm, 75～100mm 100～125mm (調整用ブロックゲージを用意すること) | 各1 | デジタル式は不可、狭い場所でも測定できるようにフレームの先端を下図のように加工してもよい  |
| | デプスマイクロメータ | 1/100目盛 0～25mm | 1 | |
| | ノギス | 1/20目盛、150または200mm | 1 | デジタル目盛りも可 |
| | スケール | 150mm | 1 | |
| | テコ式ダイヤルゲージ | 1/100目盛 | 2 | 但し、1個は予備用とする |
| | コンパレータスタンド | | 1 | |
| | シクネステープ | 0.01～0.1 | 適宜 | 材質任意、テープ保持具可 |
| | 特殊ゲージ | 図に示す形状で R13及びR14用の2種類 W (幅が15mm以上)  | 各1 | ゲージの板厚は、2～3mmであること |
| | R部測定子 | 図に示す形状で R13及びR14用の2種類 W (幅=15±0.5mm)  | 各1 | 幅及び高さは図示以下であれば可 |
| Rゲージ | R0.75～R5 | 1組 | | |
| 定盤 | 300×300mm程度 | 2 | | |
| 測定用平行ピン | $\phi 8 \times 50\text{mm}$, $\phi 10 \times 50\text{mm}$, $\phi 6 \times 50\text{mm}$ | 各1 | | |

公表

| 区分 | 品名 | 寸法及び規格 | 数量 | 備考 |
|-----|---------|--------------|----|------------------------------|
| その他 | 平行ピン | φ 6 × 2 0 mm | 3 | 両端面とり (ダウエルピン) |
| | 六角穴付ボルト | M 6 × 2 5 mm | 4 | 紛失の場合は、監督からの供給を認める、頭部面の研削加工可 |
| | 切削油 | 油さしまたはスプレー | 若干 | |

| 区分 | 品名 | 寸法及び規格 | 数量 | 備考 |
|------|----------|---|----|---|
| その他の | ビニールテープ | | 若干 | |
| | 保護めがね | | 2 | |
| | はさみ | | 1 | |
| | カッタナイフ | | 1 | |
| | 皮手袋 | | 適宜 | |
| | 光明丹 | | 若干 | 付属刷毛、代用品可 |
| | バイス口金 | | 若干 | 材質任意 |
| | チョーク | | 若干 | |
| | ウエス | | 若干 | |
| | マジックインキ | | 若干 | |
| | 青ニススプレー | | 若干 | |
| | 鉛筆及び消しゴム | | 適宜 | ボールペンでも可 |
| | 作業台清掃用刷毛 | | 適宜 | |
| | 洗い油 | | 若干 | |
| | 防錆油 | | 若干 | |
| | エアースプレー | | 若干 | |
| | 図面立て | A 3 (2 9 7 × 4 2 0) 用 | 2 | バインダーも可 |
| | 手元照明 | | 適宜 | 他の競技者に影響を及ぼさない程度のもの |
| | 時計 | | 2 | ストップウォッチも可 |
| 他 | 卓上計算機 | | 1 | プリンタ付、プログラム付、及び電源を必要とするものは不可 |
| | 踏台またはマット | マットは脇置台から 2 0 cm まではみ出し可 | 1 | |
| | 作業台 | W 1 2 5 0 以下 × D 1 0 0 0 以下 × H 7 5 0 mm 程度 (天板厚み 5 0 ~ 1 0 0 mm) | 1 | *隣の作業台(天板)との間隔は 5 0 mm とする *引出し付きの場合は引出しを使用しないこと |
| | 棚 | 高さ 3 0 0 mm 以下で引出しのないものただし、透明なスライド式のもの可 | 適宜 | 作業台 (1 2 5 0 × 1 0 0 0 × 7 5 0) からはみ出さないよう設置すること |
| | 脇置台 | 3 0 0 × 4 0 0 高さ 9 5 0 mm 以下 | 1 | 作業台の端にぴったり付けておくこと |

(注)

1. 持参工具は本来の使用目的以外の用途に使用してはならない。
2. スコヤ、Vブロック、当てずりブロック等を比較測定に用いてはならない。
3. 環境や健康上問題のある脱脂剤(トリクレン、フロソ 他)及び潤滑剤は、使用しないこと。
4. 洗い油は競技会場には準備しない。
5. 安全衛生上の保護具等は、本一覧表に記載がなくても使用してよい。