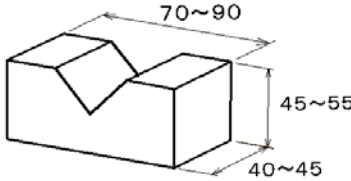
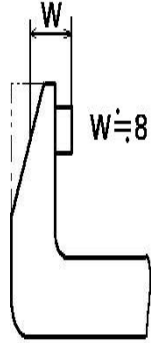
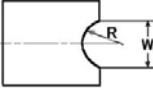
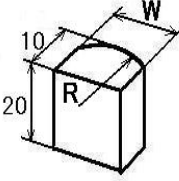


公表

第48回技能五輪全国大会
『抜き型』職種 機械加工用 持参工具等一覧表

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
工具類	正面フライス	型式 50番	1式	
	クイックチェンジホルダー		1	
	ドロワーリングボルト		1	会場のものを使用しても可
	エンドミルホルダー		適宜	レンチも含む
	コレット		適宜	
	正面フライス用チップ		適宜	
	エンドミル	φ30.0以下	適宜	
	ドリル	φ30以下	適宜	
	面取りドリル		適宜	
	センタードリル		適宜	
	ドリルチャック		適宜	
	油砥石		適宜	かえり取り用 特殊な加工のないもの
	心出しバー		適宜	段付き又は平行ピンのみ
	木ハンマ		2	プラスチックまたは無反動ハンマでも可
	マシンバイス横万力	口金の幅150～250mm	1	回転台付き不可
	ワイヤーブラシ		1	
	平行クランプ	開口部 0～60mm, 0～100mm	各1組	フライス加工時不可 コの字形補助具使用可
	平行レール	マシンバイス用	8組以内	特殊な加工のないもの、逃げがある場合は、テープは貼ること
	コンパス		1	
	センタポンチ		1	
	けがき針		1	特殊な加工のないもの
	ハンマ	JIS呼び番号1/2～1程度	1	
	スコヤ		2	特殊な加工のないもの
	Vブロック		1	図示の寸法程度のもの
	マグネットスタンド		2	
	鉄工やすり	平形, 細目	2	かえり取り、糸面取り用
	位置決め治具		1	

公表

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
測定器具類	ハイトゲージ	1/50目盛、150～300mm	1	デジタル式は不可
	外測マイクロメータ	1/100目盛 0～25mm, 25～50mm 50～75mm, 75～100mm 100～125mm (調整用ブロックゲージを用意すること)	各1	デジタル式は不可、狭い場所でも測定できるようにフレームの先端を下図のように加工してもよい 
	デプスマイクロメータ	1/100目盛 0～25mm	1	
	ノギス	1/20目盛、150または200mm	1	デジタル目盛りも可
	スケール	150mm	1	
	テコ式ダイヤルゲージ	1/100目盛	3	スピンドル式可 マグネットスタンド用及びコンパレータスタンド用とする
	測定用平行ピン	φ6×50mm, φ8×50mm, φ10×50mm	各1	
	特殊ゲージ	図に示す形状で R13用及びR14用の2種類 W (幅が15mm以上) 	各1	ゲージの板厚は、2～3mmであること
	R部測定子	図に示す形状で R13用及びR14用の2種類  W (幅=15±0.5mm)	各1	幅及び高さは図示以下であれば可
	コンパレータスタンド		1	マグネットスタンドでも可
定盤	300×300mm程度	1		

公表

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
その	保護めがね		2	
	はさみ		1	
	カッタナイフ		1	
	光明丹		若干	付属刷毛、代用品可
	バイス口金		若干	材質任意
	シクネステープ		適宜	材質任意、テープ保持具可
	ウエス		若干	
	マジックインキ		若干	
	青ニススプレー		若干	
	加工きず防止用テープ		適宜	切り粉によるきず防止を前提としたテープ
	鉛筆及び消しゴム		適宜	ボールペンも可
	作業台清掃用刷毛		適宜	
	エアスプレー		若干	
	切削油		若干	
	洗浄油		若干	
	他の	防錆油		若干
図面立て		A3 (297×420mm) 用	2	バインダーも可
手元照明			適宜	他の競技者に影響を及ぼさない程度のもの
時計			2	ストップウォッチも可
卓上計算機			1	プリンタ付、プログラム付、電源を必要とするものは不可
踏台またはマット			1	
運搬用箱			適宜	製作部品用
作業台		900×700×1000mm 程度	2	ワゴンタイプでも可 引出しを使用する場合は、左記寸法以内とする
バイス及びフライス盤 セッティング工具類		1式		

(注)

1. 持参工具は、本来の使用目的以外の用途に使用してはならない。
2. スコヤ、Vブロック、当てずりブロック等を比較測定に用いてはならない。
3. 正面フライスの代替は、監督から受け入れることを可能とする。
4. 環境や健康上問題のある脱脂剤（トリクレン、フロン 他）及び潤滑剤は、使用しないこと。
5. 洗い油は競技会場には準備しない。
6. 安全衛生上の保護具等は、本一覧表に記載がなくても使用してよい。