

○第48回技能五輪国際大会（中国・上海）「CNC旋盤」及び「CNCフライス盤」職種日本代表選手選考会 ／ 競技日程表

職種名	会場名	9月27日（土）	9月28日（日）	9月29日（月）	9月30日（火）	10月1日（水）	10月2日（木）	10月3日（金）	作品展示
CNC旋盤	DMG森精機株式会社 伊賀事業所 修理復旧技能研修センタ	持参工具搬入	事前準備	事前練習	競技日Ⅰ	競技日Ⅱ	競技日Ⅲ	片付け・成績発表	
		選手会場入り 11:00 ～ 11:30	集合・準備 8:30 ～ 8:45	集合・準備 8:00 ～ 8:30	集合・説明 8:00 ～ 8:15	集合・説明 8:00 ～ 8:15	集合・説明 8:00 ～ 8:15	片付け・搬出準備	～ 12:25
		持参工具受入 11:30 ～ 12:00						昼食	12:25 ～ 13:10
		持参工具会場搬入 12:00 ～ 13:00	選手①②	選手①②	選手①②	選手③④	選手①②	成績発表	13:40 ～ 14:10
		昼食 13:00 ～ 13:30	工具移動 8:45 ～ 9:00	機械練習 8:30 ～ 12:00	図面検討時間 8:15 ～ 8:30	図面検討時間 8:15 ～ 8:30	図面検討時間 8:15 ～ 8:30	片付け・選手解散	14:10 ～
		準備説明・機械抽選 13:30 ～ 14:00	工具取外し・清掃 9:00 ～ 12:00	工具取外し・清掃 12:00 ～ 12:30	競技 モジュール1 8:30 ～ 12:30	競技 モジュール2 8:30 ～ 12:30	競技 モジュール3 8:30 ～ 12:30		
		持参工具開梱・工具展開・機械練習準備 14:00 ～ 16:30	工具取外し・清掃 12:00 ～ 12:30	昼食 12:30 ～ 13:15	製品提出・清掃 12:30 ～ 13:15	製品提出・清掃 12:30 ～ 13:30	製品提出・清掃 12:30 ～ 13:30		
		PC関連持参機材確認 16:30 ～ 17:00	PC設定・CAM練習 12:30 ～ 13:15	整理・片付け 16:30 ～ 17:00	競技 モジュール1 13:15 ～ 17:15	競技 モジュール2 13:30 ～ 14:15	競技 モジュール3 13:30 ～ 14:15	持参工具搬出	15:00 ～
			工具移動 16:15 ～ 16:30	持参工具チェック 17:00 ～ 18:00	翌日競技用持参工具準備 18:15 ～ 19:00	翌日競技用持参工具準備 18:15 ～ 19:00	翌日競技用持参工具準備 18:15 ～ 19:00		
			機械精度・機械操作・設定等 16:30 ～ 17:00	選手解散 18:00 ～	選手解散 19:00	選手解散 19:00	選手解散 19:00		
02 CNCフライス盤	DMG森精機株式会社 伊賀事業所 修理復旧技能研修センタ	持参工具搬入	公式練習	競技日	競技日	競技日	競技日	片付け・成績発表	
		選手受付 8:30 ～	選手集合 8:00	選手集合 8:00	選手集合 8:00	選手集合 8:00	選手集合 8:00	片付け	～ 13:10
		持参工具搬入・開梱 8:40 ～	練習開始準備 8:00 ～ 8:30	集合・説明 8:00 ～ 8:15	集合・説明 8:00 ～ 8:15	集合・説明 8:00 ～ 8:15	集合・説明 8:00 ～ 8:15	成績発表	13:10 ～ 13:40
		持参工具展開・PC機材展開 8:40 ～ 11:30	選手③	選手①②	選手③	選手①②	選手①②	片付け・選手解散	13:40 ～
		準備説明・機械抽選 11:30 ～ 11:45	工具移動 8:30 ～ 8:45	図面検討時間 8:15 ～ 8:30	競技 モジュール2(機械加工) 8:15 ～ 12:30	競技 モジュール2(機械加工) 8:15 ～ 12:30	競技 モジュール3(機械加工) 8:15 ～ 12:30		
		昼食 11:45 ～ 12:30	機械練習・精度確認 8:45 ～ 10:30	競技 モジュール1 8:30 ～ 12:45	製品提出・清掃 12:30 ～ 13:30	製品提出・清掃 12:30 ～ 13:30	製品提出・清掃 12:30 ～ 13:30		
		機械精度確認用プログラム作成等 12:30 ～ 14:15	工具取外し・清掃 10:30 ～ 11:00	製品提出・清掃 12:45 ～ 13:45	昼食 13:30 ～ 14:30	昼食 13:30 ～ 14:30	昼食 13:30 ～ 14:30		
		公式練習	片付け 11:00 ～ 11:15	昼食 13:45 ～ 14:45	図面検討時間 14:30 14:45	選手①②解散 14:30			
		選手①②	昼食 11:15 ～ 12:00	説明・待機 14:45 ～ 14:55	競技 モジュール3(PC作業) 14:45 17:30				
		工具移動 14:15 ～ 14:30	PC設定・CAM練習 12:00 ～ 14:00	図面検討時間 14:55 ～ 15:10	図面・USBメモリ提出 17:30 17:40	選手③			
機械練習・精度確認 14:30 16:15	工具移動 14:00 ～ 14:15	競技 モジュール2 15:10 ～ 17:10	選手③解散 17:40 ～	待機・PC練習 8:15 ～ 12:40					
工具取外し・清掃 16:15 ～ 16:45	機械練習・精度確認 14:15 ～ 16:15	図面・USBメモリ提出 17:10 17:20		昼食 12:40 ～ 13:40					
片付け 16:45 ～ 17:00	工具取外し・清掃 16:15 ～ 16:45	選手①②解散 17:20 ～	選手①②	移動・説明 13:40 ～ 13:50					
	選手解散 17:00 ～	選手③	選手①②解散 8:15 ～ 9:30	競技 モジュール3(機械加工) 13:50 ～ 18:05					
		控室待機 8:15 ～ 10:00	図面検討時間 9:30 ～ 9:45	製品提出・清掃 18:05 ～ 19:05					
		PC設定・CAM練習 8:30 ～ 10:30	競技 モジュール3(PC作業) 9:45 ～ 12:30						
		昼食 10:30 ～ 11:15	図面・USBメモリ提出 12:30 ～ 12:40						
		工具移動 11:15 ～ 11:30	昼食 12:40 ～ 13:40						
		機械練習・精度確認 11:30 ～ 13:30	説明・待機 13:40 ～ 13:50						
		工具取外し・清掃 13:30 ～ 14:00	競技 モジュール2(機械加工) 13:50 ～ 18:05						
		片付け 14:00 ～ 14:15	製品提出・清掃 18:05 ～ 19:05						
		選手解散 17:00 ～	競技 モジュール1 13:50 ～ 18:05						
			製品提出・清掃 18:05 19:05						
			選手③解散 19:05						