

第33回技能グランプリ「機械組立て」職種 Q & A

NO.	質問内容	回答内容
Q1	持参部品②のドライブプレートですが、事前に加工するのではなく持参部品を競技中に加工するという認識でよろしいでしょうか。	はい、その通りです。 高さ 30 ± 0.01 は競技中に加工し寸法だしすることを求めています。 よって高さ30.2の状態を持参出来ていることを競技前に確認します。
Q2	Vスライダーの支給品の図面にV溝が入っていないのは、あっておりますでしょうか。あっている場合、持参工具にノコの追加は無いのでしょうか。	支給部品の図面は合っています。120°のVはヤスリ掛けにて形成してください。よって、ノコの追加はありません。
Q3	ボルトによる締結固定で無ければ、共削りして宜しいでしょうか。また、シャコマンなどで固定して加工することは可能でしょうか。	「ボルトによる」は「ネジによる」の意味合いですので、シャコマン等のネジにより締結し同時加工することは禁止です。
Q4	Vブロックやあてぶりの寸法ですが、寸法は程度と記載されているので、マイクロなどで測られずにスケールで確認される程度と考えて宜しいでしょうか。 少々形が違って、そこをマイクロメーターで測られたりしないと考えて宜しいでしょうか。	はい、寸法に制限はありませんので、計測器でチェックすることもあります。
Q5	持参工具一覧表にあるVブロック（角度任意）各1個ですが、45° Vブロック1つ、30° Vブロック1つは持ち込み可能という認識でよろしいでしょうか。	はい、その通りです。
Q6	バイス用保護口金のワーク取り付け部に段差加工してもよろしいでしょうか。 （寸法A30・B20・L150の角に奥行き（横）3mm・深さ（縦）8mmの段差加工です。）	問題ありません。
Q7	測定用ピン サイズ指定なし 各1本とありますが、サイズが違えば、何本でも持参可能という認識でよろしいでしょうか。	「各1本」という表現が不適切でした。サイズに関係なく「3本」に変更します。

第33回技能グランプリ「機械組立て」職種 Q & A

NO.	質問内容	回答内容
Q8	バイスの口金加工についてですが、ワークを平らに置けるように段付加工をしても良いのでしょうか。	問題ありません。
Q9	パーツ①ベースプレート持参部品の件ですが、厚み $\sqrt{Ra1.6}$ は研削加工でいいのでしょうか。外周は指示なしですが、研削加工を施してもいいのでしょうか。	加工方法は指定していませんので、表面粗さの指示に従ってください。
Q10	パーツ②ドライブプレート持参部品の件ですが、厚み $\sqrt{Ra1.6}$ の面と指示なしの面ですが研削目とヤスリ目という解釈で正しいのでしょうか。もしくは両方研削目でもいいのでしょうか。外周も指示なしですが、研削加工を施してもいいのでしょうか。	加工方法は指定していませんので、表面粗さの指示に従ってください。