

第33回技能グランプリ「フライス盤」職種 会場設備基準

区分	品 名		寸法 ・ 規格	備 考
機 械 ・ 競 技 会 場 仕 様	フライス盤 (株)静岡鐵工所 SV-W II	立形 汎用2番 各親ねじは ボールネジタイプ	競技者1名に1台JIS精 度検査に合格した機械 であること 検査合格済み証明書付 であること	機器の構成については、 図1 SV-W II 付属品等構 成図を参照すること。
		主軸 電動機	5.5kW	予備機 同機種1台 主軸回転速度変換の際、 主軸回転が完全に停止し た状態で操作してくださ い。
		回転速度 min^{-1}	0 ～ 1,800	
		主軸変速	2段切替 (インバータ 無段)	
		テーパ穴	7/24 NT50	
		ロードメータ	有	
		送り速度 電動機	0.9kW	
		切削 左右・前後 mm/min 5mm/回転 (1目盛0.02mm)	10 ～ 1,220	
		切削 上下 mm/min 2mm/回転 (1目盛0.02mm)	10 ～ 740	
		T溝寸法 mm (幅×数×間隔)	16×3×60	
		ドローイングボルト	1インチ-8山UNCネジ	
		XY軸微動ハンドル	有	
機 械 ・ 競 技 会 場 仕 様	フライス盤 (株)静岡鐵工所 SV-W II	Y軸摺動面スチールカバー	無 (ゲージ等取付け治具 有)	予備機 同機種1台 主軸回転速度変換の際、 主軸回転が完全に停止し た状態で操作してくださ い。
		Z軸摺動面切屑よけカバー (標準ゴムカバー)	有	
		左右切屑ガード	有	
		オイルパン	無	
		主軸頭 マグネットスタンド 取付けプレート	有	
		本体付属電源 2口	単相100V-5A以下 / 2口	
		マシンライト	左右 各1個 有	
		標準付属工具一式		
		外部電源	コンプレッサ用	
		つい立て	大型透明アクリル	
		長机	事務用	
		椅子	パイプ椅子	
		白板・黒板	1800×900	
			2個	競技説明用

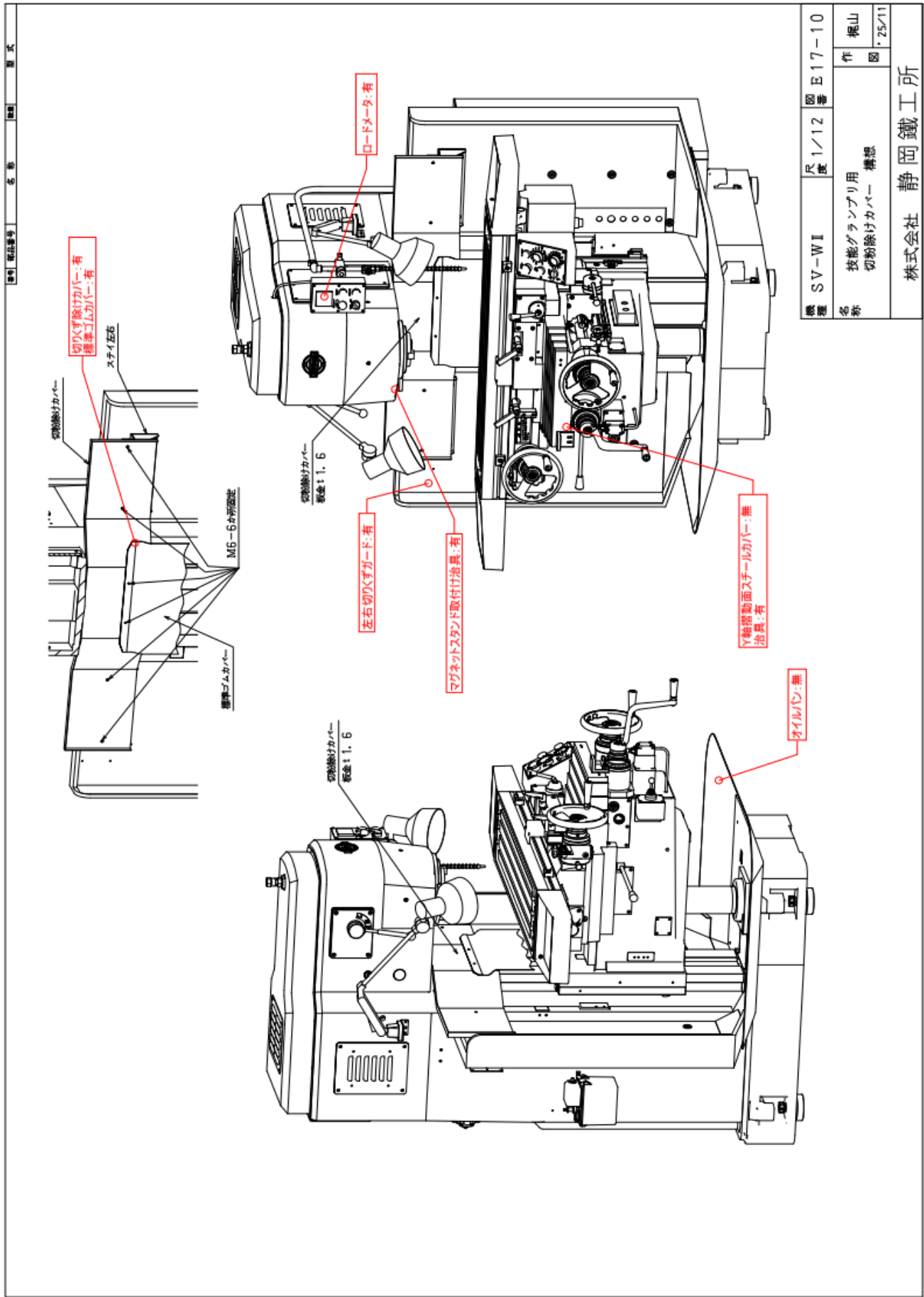


図1 SV-WII 付属品等構成図