

公表

第32回 技能グランプリ「建具」職種 競技課題

次の競技時間、注意事項及び仕様、支給材料に従って課題図に示す衝立及び自由課題を製作すること。

1、競技時間 12時間（延長時間はありません）

2、注意事項

- ①図示されていないものは、慣例に従い製作する。
- ②割り込み、墨付けはすべて競技場で行う。
- ③原寸図の型板は使用禁止とする。
- ④特に機械作業は充分安全に配慮すること。競技時は作業服、帽子等を着用するものとし木工機械（テーブル傾斜丸鋸盤）や電動手持ち工具の使用にあたっては、保護メガネを使用し、競技委員の指示に従い、安全に作業を行うこと。
- ⑤木工機械（テーブル傾斜丸鋸盤）の使用に関してはホゾ引きのみとし、溝加工は電動小穴カッター（溝切カッター）又は電動トリマを使い製作する。工具用の刃物、治具などは持参すること。
- ⑥ハタ金、クランプ等を使用せず組み立てる。
- ⑦手工具は指定の物以外持参してもよいが、使用にあたっては競技委員が判断する。
- ⑧自由課題の手道具は各自適宜とし、工具 型板治具は自由とする。

3、仕様

- ①機械作業のホゾ穴は、框周り・兜巾棧・土居とし、ホゾは框・上棧・中棧・下棧・兜巾棧・足と土居の相欠き及び足の下場シャクリまでとする。
額に付子の収まる小穴・自由課題・額周りの小穴も機械作業で行う。
- ②組子、付子のホゾ穴又は組手、額の製作加工は、手加工とする。
なお、組子（8mm×15mm）・付子（10mm×15mm）は仕上げてある。
- ③上棧 上棧と框の取合いは箱留め接ぎとする。
なお、箱留め接ぎの加工にあたっては電動ドリルの使用も許可する。
- ④框 框と横棧の取合いは、図示に従い、製作する。
- ⑤上横棧 縦束の取合いは、腰型とする。
- ⑥中横棧 框と中棧の取合いは、流れ腰型とし、打ち抜き、クサビ締めとする。
縦束の取合いは、腰型とする。
- ⑦土居 土居と框の取合いは、下ホゾの穴を抜き、足との相欠き部分を取る。
- ⑧足 足と框の下ホゾの穴を抜き、土居との相欠き部分を取りクサビ締めとする。
- ⑨兜巾棧 框・上棧・中棧の取合いは、兜巾面を取り、図示に従い製作する。
なお、兜巾面は箱型などを使わず、面取り加工を行う。
- ⑩額 組子・付子に額を取付て納め、留めは三枚に組み釘止めにする。
（面の形状は自由とする。）
- ⑪組子・付子 図示された寸法に製作。組子と付子の取合いは、組手・穴ホゾ加工自由とする。付子の留めは三枚組みとする。
- ⑫面 両面とし、図示されたものはすべてそれに従い製作する。
平几帳面は手加工とする。

- ⑬留型 箱留型は使用しないものとする。
- ⑭自由課題 自由課題に限り型板・治具は持参し使用してもよい。
製作には、電動工具は使用しないこととする。
自由課題部分の材料は各自持参し、加工はすべて競技時間内で行う事。収まりは建込みとし、付子見込みは12mmとする。
- ⑮その他 ○・◇・□・△は同一割り込み寸法である。接着剤・釘は、各自持参する。

4、支給材料

部材名	長さ	見付	見込	数	材質	備考
框	1000	60.5	36.5	2	米ヒバ	
上棧	1150	60.5	36.5	1	〃	
中棧	1150	70.5	36.5	1	〃	
土居	1300	45.5	60.5	1	〃	
足	320	90.5	100.5	2	〃	
縦束	610	50.5	36.5	2	〃	
兜巾棧	610	28.5	36.5	4	〃	
組子	1150	8	15	6	〃	仕上げ材
付子	1150	10	15	3	〃	仕上げ材
額	1150	23.5	24.5	3	〃	
クサビ					〃	切落とし使用

5、採点項目及び配点

採点項目		配点
作品採点	寸法精度	35点
	加工中採点	15点
	規定課題	20点
	自由課題	25点
作業態度 採点		5点

6、競技時間配分表

1日目		2日目	
8:00～ 8:30	集合、説明	8:00～ 8:30	集合、説明
8:30～10:00	競技	8:30～12:00	競技
10:00～10:15	休憩		
10:15～12:00	競技		
12:00～13:00	昼食	12:00～13:00	昼食
13:00～15:00	競技	13:00～14:30	競技打切
15:00～15:15	休憩		
15:15～17:00	競技		延長時間はありません。
合計7時間		合計5時間	

公表

第32回 技能グランプリ「建具」職種 持参工具等一覧表

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
工 具	平 かん	荒・中・仕上げ	適宜	
	際 かん		適宜	
	角面 かん		適宜	
	几帳面 かん		適宜	通常使用しているもので良い
	両刃 鋸		適宜	縦挽き鋸・横挽き鋸でも良い
	胴 づき 鋸		適宜	定規・鋸ハタを含む
	向う待ちのみ		適宜	
	追入れのみ		適宜	
	突きのみ、他		適宜	
	底さらいのみ		適宜	
	のみ 罫 引き	6mm・12mm	各1	ほぞ穴ゲージは支給する
	筋 罫 引		適宜	
	鎌 罫 引		適宜	
	四つ目 ぎり		1	下穴用
	白 書 き(しらひき)		1	
	二丁 白 書 き		1	
	まきがね又はスコヤ		1	
	こしかた(不精型)		適宜	留型を含む
	げん の う		適宜	
	打 ち 当 て		1	
は た が ね		適宜		
自由課題用工具		適宜	工具・型板・治具等	
測 定 具	直 尺	300・600・1000mm	適宜	JIS規格品が良い
	さしがね		1	
	ノギス		1	
そ の 他	釘		適宜	
	油 っ ぽ		適宜	
	接 着 剤	酢ビ 等	適宜	
	刷 毛・ブ ラ シ 等		適宜	
	砥 石		適宜	
	筆 記 具		適宜	
	電 動 ト リ マ	ビット適宜	適宜	
	電 動 小 穴 カ ッ タ ー (溝切カッター)	刃物適宜	適宜	
	電 動 ジ グ ソ ー		適宜	
	電 動 ド リ ル		1	
	保 護 メ ガ ネ		1	
	作業台(座敷)		適宜	

(予備の工具を持参しても良い)

公表

第32回 技能グランプリ「建具」職種 競技会場設備基準

区分	品名	寸法又は規格(mm)	数量	備考
会場設備	加工作業場合板敷	12mmコンパネ	全面	ガムテープ目張り
	加工作業場所面積	3000×3000	1人で1面	ビニールテープで区分
	作業台(立式)	2000×900×800	1人で1台	木工パイプ付
	白板(ホワイトボード)	1800×900	1面	マーカー(黒・赤)
	長机	3人用	20台	
	折りたたみ椅子		50脚	
	ポリバケツ	5L位	2人で1個	水拭き用
	パーテーション	900×1800 位	丸鋸盤に1脚	丸鋸盤木片飛散防止用4脚
工作用機械器具工具	墨付け台(横当て)	1組 2台	人数分	
	側置き台	900×900×900	8台	機械作業の材料置き場
	テーブル傾斜丸鋸	ホゾ取装置付き	3台	5人で1台 通称「昇降盤」
	角のみ盤		3台	5人で1台
	工具セット	スパナ等	1式	機械調整用
加工用刃	丸鋸	305×2.2	3枚	縦挽き用チップソー
	角のみ	6mm・12mm	各1本/台	持参して使用しても良い
採点測定具	直尺(鋼製)	1500・600	各1	JIS規格品
	ノギス	200	2丁	JIS規格品
	大がね		1丁	
その他	事務用品・消耗品		1式	
	救急薬品		1式	
	掃除用具		1式	