

公 表

第32回技能グランプリ「家具」職種競技課題

次の仕様及び支給材料に従って、課題図に示す作品を製作しなさい。

1 競技時間

標準時間 11時間30分 打ち切り時間 12時間

2 仕 様

- (1) 作品は、仕様と課題図に指示した仕口及び寸法通りに工作する。
- (2) 天板と帆立の接合は、前後留7枚蟻組接ぎとする。
- (3) 帆立と中地板の接合及び帆立と地板の接合は、三方胴付きとする。
- (4) 箱部に収める扉は、観音開き戸とする。
- (5) 扉の框組は、面腰、小根付き二方胴付き柄組とする。ただし面腰の加工は、手加工とする。
- (6) 扉の上框の曲線は支給材料の合板をジグとして用い、加工する。
- (7) 扉の框組は、見付内側に切面をとる。
- (8) 脚と地板は寄せ蟻で接合する。加工については事前に作ったジグを使用しても構わない。その場合競技開始前の工具点検時に競技委員の許可を受けること。
- (9) 箱部に収める引き出しの前板と側板は包み蟻5枚組接ぎとする。ただし加工は手加工とする。
- (10) 箱部に収める引き出しの側板と先板（向こう板）は5枚組接ぎとする。ただし加工は手加工とする。
- (11) つまみ、Pヒンジ丁番、角ダボ等の取り付け位置やその他、図面に記載していないものについては選手の判断で工作する。
- (12) 箱部、引き出し、扉については、加工の完了後（本組直前）検査を受けた後、接着・組み立てをする。
- (13) 脚については、加工の完了後（本組直前）検査を受けた後、組み立てをする。
- (14) 検査後の加工は認めない。
- (15) 面は指示されているところ以外は糸面とする。
- (16) 天板と帆立の仕口、前後留7枚蟻組接ぎの加工は、手加工とする。（ただし電気ドリルによる荒取りは可）
- (17) 中地板、地板の柄の加工については、ストレートビットを用い、可搬工具で加工することは構わない。
- (18) 角ダボ穴（ストッパー用）は手加工とする。（ただし電気ドリルによる荒取りは可。）

(19) 競技会場には次の機械が設置してある。(機械を使用してもよい加工は下記に限る。)

A 横切り丸のこ盤

- ① 本体(天板・帆立板・中地板・地板・アクリル板、裏板)の切りまわし。
- ② 上記部材以外の「長さ決め・巾決め」には、昇降丸のこ盤、軸傾斜丸のこ盤を使用してもよい。

B 昇降丸のこ盤

- ① 框組の横びき作業。ただし、ほぞの縦びきは、ほぞ取り装置を使用すること。
- ② 本体の段欠き。ただし案内定規にストッパーを付けて使用すること。
- ③ 扉の段欠き
- ④ 扉、抽斗側板の小穴加工
- ⑤ 抽斗の巾決め、長さ決めの加工。

C 軸傾斜丸のこ盤

- ① 框組の横びき作業。
- ② 本体の段欠き。ただし案内定規にストッパーを付けて使用すること。
- ③ 扉の段欠き
- ④ 扉、抽斗側板の小穴加工
- ⑤ 抽斗の巾決め、長さ決めの加工。

D 電動トリマ

- ① 天板、帆立板、中地板、地板の段欠き加工、小穴加工
- ② 扉の面取り加工
- ③ 天板、帆立て板、地板の加工
- ④ 扉の上框の曲線加工

E 電動ルータ

- ① 天板、帆立板、中地板、地板の段欠き加工、小穴加工
- ② 扉の面取り加工
- ③ 天板、帆立て板、地板の加工
- ④ 扉の上框の曲線加工

F 角のみ盤

- ① 框組ほぞ穴加工

G 電気(充電)ドライバー

- ① 本体蟻組の荒取加工

(20) 持参工具一覧表に示していない形板やジグ類は使用できない。但し支給材料から競技時間内に製作して使用することは構わない。

- (21) 木工機械（横切り丸のこ盤、軸傾斜丸のこ盤、昇降丸のこ盤、角のみ盤）の取り扱い時には保護メガネを着用の上、競技委員の指示に従って歯の接触予防装置（安全カバー等）を取り付け、使用すること。
- (22) 繊維方向に巾決めをする場合は競技委員の指示に従って反発予防装置（割刃）を取り付け使用すること。又、携帯工具についても安全面に留意して使用すること。
- (23) 丸のこ盤の軸および定盤を傾斜させての加工は不可とする。
- (24) 支給材料のシナ合板は記載後、課題と共に提出のこと。

公 表

3 支給材料

(単位:mm)

	品名	長さ	巾	厚み	数量	備考
1	天板	570	310	20.5	1	タモ材
2	帆立板	410	310	20.5	2	タモ材
3	地板	550	310	20.5	1	タモ材
4	中地板	550	310	20.5	1	タモ材
5	脚	280	80(39)	24.5	4	タモ材
6	縦框	275	45	20.5	4	タモ材
7	横框	230	60	20.5	2	タモ材
8	横框	230	40	20.5	2	タモ材
9	押さえ縁	300	7	5	4	タモ材
10	鏡板	210	210	2	2	アクリル板
11	裏板	600	410	4	1	タモ化粧合板(柾目)
12	引き出し前板	570	90	20.5	1	タモ材
13	引き出し側板	290	90	12.5	2	朴材
14	引き出し先板	570	90	12.5	1	朴材
15	引き出し底板	570	290	4	1	シナ合板
16	丸頭真鍮釘	10			8	アクリル板押さえ縁用
17	ストッパー	100×9×9			1	タモ材
18	普通釘	20			40	裏板・引き出し底板
19	Pヒンジ丁番	61×25×9.8			4(左右2ヶ)	LAMP TTS-902WBL,R
20	Pヒンジ丁番用木ねじ				28	
21	取っ手(つまみ)	28×25×121			4	LAMP 木製つまみTW-303木ネジ付き
22	マグネットキャッチ	60×18×18			1	LAMP MC-EA木ネジ付き
23	接着剤	180g			1	酢酸ビニル樹脂エマルジョン
24	シナ合板	600	400	4	2	ジグ及び加工用

注:金具、接着剤、釘については表示の規格と異なることがある。