

## 公 表

### 第 31 回技能グランプリ 「家具」職種競技課題

次の仕様及び支給材料に従って、課題図に示す作品を製作しなさい。

#### 1 競技時間

標準時間 11 時間 30 分 打ち切り時間 12 時間

#### 2 仕 様

- (1) 天板と帆立の接合は、前後留 7 枚蟻組接ぎとする。
- (2) 帆立と中地板の接合は、剣留、二枚ほぞ組、片胴付きとする。
- (3) 地板と帆立の接合は、三方胴付きとする。
- (4) 天板、帆立、中地板の見付面は、蛇腹面とする。
- (5) 本体に収める扉は、開き戸とする。
- (6) 扉の框組は、面腰、小根付き二方胴付きほぞ組とする。
- (7) 扉の框組は、右かぶせ召し合わせとし、見付内側にさじ面をとること。
- (8) 本体に収める引き出しの前板と側板は包み蟻 5 枚組接ぎとする。ただし、加工は手加工とする。
- (9) 本体に収める引き出しの側板と先板は三枚組接ぎとする。ただし、加工は手加工とする。
- (10) 作品は、仕様と課題図に指示した仕口及び寸法通りに工作する。
- (11) つまみ、平丁番等の取り付け位置やその他図面に記載していないものについては、選手の判断で工作する。
- (12) 帆立と中地板の剣留加工及び地板の見付面、胴付き加工は手加工とする。
- (13) 本体、抽斗、扉については加工の完了後（本組直前）検査を受けた後、接着・組み立てをする。
- (14) 面は指示されたところ以外は糸面とする。
- (15) 天板と帆立の仕口、前後留 7 枚蟻組接ぎの加工は、手加工とする。（機械による荒取りは不可とする。）
- (16) 中地板の片胴付き、地板のほぞの加工については、ストレートビットを用い、可搬工具で加工することは構わない。また、二枚ほぞを昇降盤で加工することは構わない。

(17) 競技会場には次の機械が設置してある。(機械を使用してもよい加工は下記に限る。)

A 横切り丸のこ盤

- ① 本体(天板、帆立板、中地板、地板、アクリル板、裏板)の切り回し。
- ② 上記部材以外の長さ決め・巾決めには、昇降丸のこ盤、軸傾斜丸のこ盤を使用してもよい

B 昇降丸鋸盤

- ① 框組の横びき作業(ただし、ほぞの縦びきは、ほぞ取り装置を使用すること)
- ② 本体の段欠き(ただし案内定規にストッパーをつけて使用すること)
- ③ 扉の段欠き
- ④ 扉、抽斗側板の小穴加工
- ⑤ 抽斗の長さ決め、巾決め加工

C 軸傾斜丸鋸盤

- ① 框組の横びき作業
- ② 本体の段欠き(ただし案内定規にストッパーをつけて使用すること)
- ③ 扉の段欠き
- ④ 扉、抽斗側板の小穴加工
- ⑤ 抽斗の長さ決め、巾決め加工
- ⑥ 地板の胴付き加工(傾斜部分)

D 電動トリマ

- ① 天板、帆立板、中地板、地板の段欠き加工、小穴加工
- ② 扉の面取り加工
- ③ 天板、帆立板、地板の加工
- ④ 天板と帆立板の接合である、前後7枚蟻組接ぎ及び蛇腹面以外の加工

E 電動ルータ

- ① 天板、帆立板、中地板、地板の段欠き加工、小穴加工
- ② 扉の面取り加工
- ③ 天板、帆立板、地板の加工
- ④ 天板と帆立板の接合である、前後7枚蟻組接ぎ及び蛇腹面以外の加工

F 角のみ盤

- ① 框組ほぞ穴加工
- ② 帆立2枚ほぞ穴加工

G 電気(充電)ドライバー

- ① 二枚ほぞ穴荒取加工

- (18) 持参工具一覧表に示していない形板やジグ類は使用できない。ただし、支給材料から競技時間内に製作して使用することは構わない。
- (19) 仕様や課題図に示していない事項、加工方法については競技会場で指示する。
- (20) 木工機械（横切り丸のこ盤、昇降丸のこ盤、軸傾斜丸のこ盤、角のみ盤）の取り扱い時には保護メガネを着用の上競技委員の指示に従って歯の接触予防装置（安全カバー等）を取り付け、使用すること。
- (21) 繊維方向に巾決めをする場合は、競技委員の指示に従って反発予防装置（割刃）を取り付け使用すること。また、携帯工具、可搬工具についても安全面に留意して使用すること。
- (22) 軸傾斜丸のこ盤 2 台のうち 1 台は軸(シャフト)を傾斜させて加工することができる。傾斜した軸は競技委員が矩に戻すが、その後使用する選手は確認すること。
- (23) 原寸図(合板)は記載後、課題とともに提出のこと。

### 3 支給材料

(単位：mm)

	部品名	長さ	巾	厚み	数量	備考
1	天板	610	310	20.5	1	タモ材
2	帆立板	610	310	20.5	2	タモ材
3	地板	590	310	20.5	1	タモ材
4	中地板	590	310	20.5	1	タモ材
5	縦框	370	55	20.5	4	タモ材
6	横框	260	55	20.5	4	タモ材
7	押さえ縁	370	7	5	4	タモ材
8	鏡板	270	210	2	2	アクリル板
9	裏板	600	600	4	1	タモ化粧合板（柾目）
10	抽斗前板	570	110	20.5	1	タモ材
11	抽斗側板	290	110	12.5	2	朴材
12	抽斗前板	570	110	12.5	1	朴材
13	抽斗底板	570	290	4	1	シナ合板
14	丸頭真鍮釘	10			8	アクリル板押さえ縁用
15	普通釘	20			36	裏板・抽斗底板用
16	平丁番	51			4	LAMP 薄口丁番 F101-51 木ネジ付き
17	つまみ	D=24Φ	H=29		3	LAMP 白木丸棒つまみ SMRB24 木ネジ付き
18	マグネットキャッチ	60	18	18	1	LAMPMC-EA 木ネジ付き

	部品名	長さ	巾	厚み	数量	備考
19	接着剤	180 g			1	酢酸ビニル樹脂エマルジョン
20	原寸図用合板	600	400		1	シナ合板
21	ストッパー	100	9	9	1	タモ材

注：金具、接着剤、釘については表示の規格と異なることがある。