

## 第31回 技能グランプリ「機械組立て職種」持参工具一覧表

注記:持参工具はその機能を有することを前提とし、材質・形状等の制限を設けない

改訂2020.12.18

区分	品名	寸法または規格	数量	備考
工具類	鉄工やすり	角形 350 mm 300 mm 250 mm 200 mm	4種 適宜	やすりは加工してもよい。 目の粗さは自由とする。
		平形 300 mm 250 mm 200 mm 150 mm	4種 適宜	
工具類	組やすり		計6本	形状、目の粗さは自由
	平キサゲ ささばきさげ(面取りカッター) 砥石 タップ(タップハンドル含む) SSドリル 面取りドリル センタポンチ ハンマ、プラスチックハンマ 六角棒レンチ けがき針 当てずり 真鍮ブラシ、ワイヤーブラシ 当て棒	刃幅 5~10 mm程度 任意 M4用、M5用、M8用 φ3.3、φ4.2 先端角90° φ10、φ13程度、面取りカッター 長さ 80mm 程度 1/2ポンド 程度 2.5mm、3mm、4mm、5mm 任意 10mm×20mm×70mm 程度 φ10×100mm 程度	2本 1本 4個 各1組 各1本 各1本 1本 各1本 各1本 1本 1個 各1個 1本	面取り用 キサゲ研ぎ用、バリ取り用 並目ねじ タップ用 やすり用 組立て調整用
	外側マイクロメータ デップスマイクロメータ ダイヤルゲージ	0~100mm (25mm飛び) 0~25 1/100mm 目盛り てこ式、スピンドル式 いずれも可 φ10、φ8 103個組 または 76個組	各1個 1個 計2個 各1本 1組 各1個	デジタル式も可 デジタル式も可 定盤式、スタンド式可
	測定用ピン プロックゲージ Vブロック(15°、45°) スコヤ ハイタゲージ ノギス スケール 定盤	幅40×高60×100mm、V溝深さ40mm程度 100×70×15mm 程度 150mm 150mm 150mm 300×300mm 程度	1個 1個 1個 1個 1個 1個 1個	デジタル式も可 デジタル式も可 必ず持参のこと
	その他	油さし 部品洗浄用容器 油脂類 新明丹 フェンツ フェルトペン(マジック) チョーク バイス用保護口金 保護めがね(安全眼鏡) 清掃用小ハケ 筆記用具 計算機(電卓) 手元照明 工具整理台 図面立て ビニールテープ 作業台用バイス ボール盤バイス 踏み台 エースプレー缶 スムス手袋 脱磁器 作業台用天板 シャコマン 掃除用具 時計	2リットル程度(蓋付きのこと) 防錆油、青ニス除去剤、タッピングペースト、切削油 摺りあわせ用  白 口金形状寸法は任意  型式は自由 テープルタップ付きの延長コード持参 参考サイズ: 500×400×400mm  切粉除去用 組立て調整用(皮手・ゴム製手袋可) 単相AC100V仕様	2個 1個 各適量 若干 適宜 2本 若干 任意 1個 若干 1式 1台 2台 任意 1式 若干 1個 1個 適宜 適宜 適宜 1式 1式 適宜 1式 適宜 ガムテープ可 希望者  作業高さ調整用 使用時は保護めがね着用のこと ボール盤作業時は着用不可  作業台用天板の固定用 ストップウォッチ可
	持参品	符号①⑧⑨⑩ 符号⑪ 低頭ショルダーボルト 符号⑫ コイルスプリング 符号⑬ アルミハンドル 符号⑭⑮ 六角穴付きボルト 符号⑯ 十字穴付ボルト	図面参照 図面参照 図面参照 図面参照 図面参照 図面参照	指示数 指示数 指示数 指示数 指示数 指示数
1. 上記以外のものは持参してはならない。また、上記のものでも必要なければ持参しなくてもよい。 2. 油類は競技場で支給するが持参してもよい。ただし、摺動用油は支給したものを使用すること。				