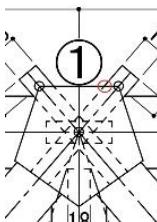


NO.	質問内容	回答内容
Q1	<ul style="list-style-type: none"> <li>・墨付け提出時、2本切部材(①②柱、③④柱、⑤⑥柱)はそれぞれ切り離して提出でしょくか。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・切り離しても、切り離さなくても、どちらでもよい。</li> </ul>
Q2	<ul style="list-style-type: none"> <li>・木削り時、毛引きを使用して良いでしょくか。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・木削り時、毛引きの使用は可能です。</li> </ul>
Q3	<ul style="list-style-type: none"> <li>・3. 仕様 (6) 部材の取り合い仕口 柱と各振隅木の取り合いは写真のような形で良いでしょくか?</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>・①柱と⑬⑭振隅木取合いについては写真のように⑬⑭振隅木を①柱にほぞ差しとし⑭振隅木ほぞを①柱外表面の成にて⑬振隅木ほぞとの内交差部よりほぞを付け、⑬振隅木ほぞを⑭振隅木ほぞのあたりを欠き取ります。</li> </ul>
Q4	<ul style="list-style-type: none"> <li>・「3. 仕様 (6) 部材の取り合い仕口 2) ①柱と各隅木」にある、出ほぞの寸法とは図に示した赤丸の部分のホゾ成で良いでしょくか?</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ここでいう出ほぞの寸法とは、①柱に取り付く⑬⑭振隅木ほぞの①柱外表面の成の寸法です。</li> </ul>