

公 表

4. 貴金属装身具職種 支給材料表

区分	品名		規格	数量	備考
支 給 材 料	主材料		配合 Au750Ag150Cu100 (wt.%)		
	Au750	板材	t 1.3×23.0×57.0 mm	1 枚	
	Au750	板材	t 1.0×17.0×83.0 mm	1 枚	
	Au750	丸線材	Ø1.0×180.0 mm	2 本	
	キュービックジルコニア		10.0×12.0 mm	1 個	エメラルドカット
	副材料				
	Au750	ろう材	作業温度 800°C～900°C	1 枚	薄板 約 0.5 g
	Au667	ろう材	作業温度 760°C～850°C	1 枚	薄板 約 0.5 g

- * 材料は、競技時間節約のため事前加工をしたもので、作業に支障のない限り、寸法・質量の差異に固執しない事。また、追加しては支給されない。
- * 競技前日の下見作業準備時に材料を配布するので、各自チェックをすること。
競技開始後の申告、交換は受け付けない。

5. 採点項目および配点

採点項目	配点
作品評価	全体の完成度
	課題図との整合性
	指定寸法の精度
技能評価	各種作業技能
	支給材の取り扱い
	作業態度・安全面