

第30回技能グランプリ「建具」 職種 Q&A

質問No	質問内容	回答
1	前回大会の図面でホゾの木口方向からの詳細な寸法が明記された図が欲しいのですが。 (箱留めホゾ、トキン面ホゾ、下桟蟻ホゾ、框の下のホゾについて)	箱留めホゾは左上部の詳細図参照のこと。寸法はB断面に明記。 トキン面ホゾ寸法はE断面中央に明記。 下桟蟻ホゾ寸法は図面下C及びC'の詳細図を参照のこと。 框の下のホゾはAA'断面下部分に明記しております。
2	下枠の下桟が入る溝の幅は?	A'断面下部分に明記しております。
3	板、組子が入る溝の位置は?	競技課題の2、注意事項①「図示されていないものは、慣例に従い製作する」とおりです。
4	框の下のホゾが55mmの中心に30mmのホゾだと、下桟の蟻ホゾの長さが6mmではなくなるのですが。	蟻ホゾの長さを3mmにしてください。
5	足の下場をしゃくる部分の寸法がない?	10mmになります。
6	クサビの寸法は?	任意になります。
7	自由課題の組子の見込み寸法は?	競技課題の3、仕様⑧に「自由課題の上下横桟に10mmの溝付」と明記しております。組子見寸法は任意になります。
8	下枠の面の大きさは?	図面下B断面左に明記しております。
9	課題図面で数字と線が重なって見にくい部分があるので すが。	現状の課題図面を参照してください。
10	ケンドン式上下溝加工は?	競技課題の3、仕様⑧に「自由課題の上下横桟に10mmの溝付」と明記しております。下溝の深さは図面に明記されており、上溝の深さはE横桟左ホゾに干渉しなければ良いです。
11	トキン面加工のその角度に加工出来る治具を持参して 良いのか?	持参できません。
12	仕様⑭留型、箱留型は使用しないと記してあるが墨付時 は使っていいのか?	箱留型は、墨付け時でも使用できません。
13	注意事項⑤木工機械の使用に関しては、ホゾ引きのみと あるがトキン桟、上桟のホゾ加工は機械加工しても良い のか?	ホゾ引き加工は機械加工しても良いです。
14	土台下場しゃくりのR加工は、トリマー加工しても良い か?	使えません。外丸鉋またはドリルで加工して下さい。
15	土台通し穴加工は、電動ドリル+のみ手加工なのか?	角のみ盤を使用できます。

第30回技能グランプリ「建具」 職種 Q&A

質問No	質問内容	回答
16	土台裏部分の深さ30mm×幅40mm×長さ120mmの加工は、トリマー加工して良いか?	使用できません。角のみ盤を使用してください。
17	不精型を胴付鋸の定規として当てて、留めを切るのはいけないのか?	使用できます。
18	B材詳細の溝幅は何mm巾ですか?A断面C材のしゃくりは何mmですか?	A'断面下部分に明記。溝幅30mm、溝深さ3mmになります。
19	兜巾桟の見付、見込寸法について、課題図面E左部に35mmとありますが、図中心部には9.5mmホゾを中心に4mm、9mmと振り分けてあり、合計35.5mmになります。A'図面には見込みが28mm+9mmとあり、合計37mmです。どちらが正しい寸法でしょうか?	見付は35mm。見込は35.5mmになります。
20	中トキン桟の穴掘りは機械加工なのか?	穴掘り機械も使用出来ます。
21	自由課題で組子障子を作る場合、組子の見付・見込の厚みを決めた物を持参して良いのか。	組子の見付・見込の厚みを決めた物を持参してよいです。自由課題のケンドン式上下の溝幅は10ミリです。
22	仕様⑰の固定しないこととはどういう意味なのか?	自由課題の組子部材を工作台のような板にセットして固定しない、という意味です。
23	不精型を墨付けに使用して良いか?	使用出来ます。