

第 30 回技能グランプリ「機械組立て」職種 Q & A

Q 0 1 ささばきさげの替わりに面取りカッターとなっていますが、サイズの規定はありますか？

A 0 1 規定ありません。

Q 0 2 鉄工やすりの長さの規定（4 種）がありますが、長さの調整の加工は行っても良いのですか？

A 0 2 問題ありません。

Q 0 3 ハイトゲージ高さ 150mm の指定がありますが、150mm のハイトゲージの種類が少ないのですが、200mm の使用は可能ですか？

A 0 3 200mm も使用可とします。

Q 0 4 精密定盤以外にも、すり合わせ定盤（赤あたり確認の為）の持ち込みは可能でしょうか？

A 0 4 持ち込み可能です（ダイヤルゲージの定盤式が測定定盤、定盤が摺り合わせ定盤になるため）。

Q 0 5 ブロックゲージの寸法重複（8 mm を 2 つ使用など）は可能でしょうか？  
または、ブロックゲージ鋼、セラミックの混合は可能でしょうか？

A 0 5 寸法重複可、材質混合可。

Q 0 6 組み立てる際に使用する六角棒レンチの長さの規定、もしくは、長さの調整（加工）をしてもよいのですか？

A 0 6 長さ規定ありません。長さ調整も可。

Q 0 7 会場の照度などはどの程度ですか？

A 0 7 不明。手元照明を適宜準備してください。

Q 0 8 ヤスリ加工の際、手袋（規定のもの）を装着したまま加工を行ってもよいのでしょうか？手袋の種類（指きりなど）の指定はありますか？

A 0 8 ヤスリ加工での使用可とします。

Q 0 9 工程表、手順書、寸法表、自社作成した図面などは、作業台に貼り付けてもよいのでしょうか？

A 0 9 持ち込み・貼り付け可です。

Q 1 0 課題作製時に必要な持参部品は、ヤスリ加工をしてもよいのでしょうか？

A 1 0 図面指示に従い、ヤスリ加工してください。

Q 1 1 長時間の作業で汗をかくので、扇風機、飲料水などの持参は可能でしょうか？

A 1 1 許可しますが、扇風機は作業台上で使えるサイズまでにしてください。

Q 1 2 課題概要 2. 部品加工のウ。に、「指示なき公差は普通公差（J I S B 0 4 0 5 - 1 9 9 1）を適用する。」とあります。例えば、部品④（スライダ－A）の 40mm については、V 面の延長上交点の幅寸法ですが、 $40\pm0.15\text{mm}$  にするというのでしょうか？

また、公差に入らない場合の処置はどのようにになりますか？

A 1 2 当該部品の当該寸法に限らず、普通公差が適用になっている寸法は、その公差から外れている場合は減点対象となります。

Q 1 3 符号 2.3.4.5 の符号について

部品単体図（加工済み）の符号が全て①と記載されています。②、③、④、⑤ではないのでしょうか？

A 1 3 該当の符号は構成部品としての符号となります。組立図における符号①～⑤は、それぞれに支給品が構成されています。部品としての完成図では、支給品が構成部品となり、1 部品の構成となりますので符号①が付与されています。

よって、図中に符号①が指示してあります。

Q 1 4 持参部品の加工指示で Ra3.2 の一括指示がありますが、全面研削面、または、一部研削面で加工は良いのでしょうか？

A 1 4 その解釈で問題ありません。

Q 1 5 タブレットの使用について

作業手順と目標時間の表示と実績時間を収集するために iPad を使用しております。本番の際においても、iPad を使用することは問題ないでしょうか？

なお、iPad は作業台上の棚に固定して使用しております。

A 1 5 紙の持ち込みと同様の扱いとし、許可します。

- Q 1 6 洗浄用パーツクリーナー（スプレー缶）の複数使用について  
洗浄用パーツクリーナーを２種類使用することは可能でしょうか？  
使用用途は、青ニス除去用・各種洗浄用となります。
- A 1 6 可能です。持参工具一覧表に指示のある「各適量」の範囲で準備してください。
- Q 1 7 部品洗浄用容器について  
部品洗浄用容器（２リットル程度、蓋付き）が必要とのことですが、これは最後の提出時に使用するということでよいでしょうか？  
また、必ず持参しなければならないものということでしょうか？
- A 1 7 ２リットルの洗浄液を希望者には配布予定です。  
希望する場合は持参してください。
- Q 1 8 洗浄スプレーについて  
洗浄スプレーを使用する際、保護メガネは着用しなくてもよいでしょうか？
- A 1 8 保護めがねは、文字通り目を保護するために使用する保護具です。  
使用目的を理解の上、使用してください。