

公表 第30回技能グランプリ 「フライス盤」職種 会場設備基準

区分	品 名	寸法・規格	備考																																																								
機械・競技会場仕様	<p>立形 汎用2番 各親ねじは ボールネジタイプ</p> <table> <tr> <td>主軸</td> <td>電動機</td> <td>競技者1名に1台JIS精度検査に合格した機械であること 検査合格済み証明書付であること</td> </tr> <tr> <td></td> <td>回転速度 <math>\text{min}^{-1}</math></td> <td>5.5kW</td> </tr> <tr> <td></td> <td>主軸変速</td> <td>0 ~ 1,800</td> </tr> <tr> <td></td> <td>テーパ穴</td> <td>2段切替（インバータ無段）</td> </tr> <tr> <td></td> <td>ロードメータ</td> <td>7/24 NT50</td> </tr> <tr> <td>送り速度</td> <td>電動機</td> <td>有</td> </tr> <tr> <td></td> <td>切削 左右・前後 <math>\text{mm}/\text{min}</math> 5mm/回転 (1目盛0.02mm)</td> <td>0.9kW</td> </tr> <tr> <td></td> <td>切削 上下 <math>\text{mm}/\text{min}</math> 2mm/回転 (1目盛0.02mm)</td> <td>10 ~ 1,220</td> </tr> <tr> <td></td> <td>T溝寸法 <math>\text{mm}</math> (幅×数×間隔)</td> <td>10 ~ 740</td> </tr> <tr> <td></td> <td>ドローイングボルト</td> <td>1インチ-8山UNCネジ</td> </tr> <tr> <td></td> <td>XY軸微動ハンドル</td> <td>有</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Y軸摺動面スチールカバー</td> <td>無</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Z軸摺動面切屑よけカバー</td> <td>無</td> </tr> <tr> <td></td> <td>左右切屑ガード</td> <td>有</td> </tr> <tr> <td></td> <td>オイルパン</td> <td>無</td> </tr> <tr> <td></td> <td>主軸頭 マグネットスタンド 取付けプレート</td> <td>あり</td> </tr> <tr> <td></td> <td>本体付属電源 2口</td> <td>単相100V-5A以下 / 2口</td> </tr> <tr> <td></td> <td>マシンライト</td> <td>左右 各1個 有</td> </tr> <tr> <td></td> <td>標準付属工具一式</td> <td></td> </tr> </table>	主軸	電動機	競技者1名に1台JIS精度検査に合格した機械であること 検査合格済み証明書付であること		回転速度 $\text{min}^{-1}$	5.5kW		主軸変速	0 ~ 1,800		テーパ穴	2段切替（インバータ無段）		ロードメータ	7/24 NT50	送り速度	電動機	有		切削 左右・前後 $\text{mm}/\text{min}$ 5mm/回転 (1目盛0.02mm)	0.9kW		切削 上下 $\text{mm}/\text{min}$ 2mm/回転 (1目盛0.02mm)	10 ~ 1,220		T溝寸法 $\text{mm}$ (幅×数×間隔)	10 ~ 740		ドローイングボルト	1インチ-8山UNCネジ		XY軸微動ハンドル	有		Y軸摺動面スチールカバー	無		Z軸摺動面切屑よけカバー	無		左右切屑ガード	有		オイルパン	無		主軸頭 マグネットスタンド 取付けプレート	あり		本体付属電源 2口	単相100V-5A以下 / 2口		マシンライト	左右 各1個 有		標準付属工具一式		<p>予備機 同機種1台</p> <p>主軸回転速度変換の際、 主軸回転が完全に停止した状態で操作してください。</p>
主軸	電動機	競技者1名に1台JIS精度検査に合格した機械であること 検査合格済み証明書付であること																																																									
	回転速度 $\text{min}^{-1}$	5.5kW																																																									
	主軸変速	0 ~ 1,800																																																									
	テーパ穴	2段切替（インバータ無段）																																																									
	ロードメータ	7/24 NT50																																																									
送り速度	電動機	有																																																									
	切削 左右・前後 $\text{mm}/\text{min}$ 5mm/回転 (1目盛0.02mm)	0.9kW																																																									
	切削 上下 $\text{mm}/\text{min}$ 2mm/回転 (1目盛0.02mm)	10 ~ 1,220																																																									
	T溝寸法 $\text{mm}$ (幅×数×間隔)	10 ~ 740																																																									
	ドローイングボルト	1インチ-8山UNCネジ																																																									
	XY軸微動ハンドル	有																																																									
	Y軸摺動面スチールカバー	無																																																									
	Z軸摺動面切屑よけカバー	無																																																									
	左右切屑ガード	有																																																									
	オイルパン	無																																																									
	主軸頭 マグネットスタンド 取付けプレート	あり																																																									
	本体付属電源 2口	単相100V-5A以下 / 2口																																																									
	マシンライト	左右 各1個 有																																																									
	標準付属工具一式																																																										
	外部電源	コンプレッサ用	単相100V-10A以下																																																								
	つい立て	大型透明アクリル	左右後6枚程度使用 切り屑飛散防止用																																																								
	長机	事務用	3脚 説明用・デモ課題展示用																																																								
	椅子	パイプ椅子	選手・競技委員・補佐員																																																								
	白板・黒板	1800×900	競技説明用																																																								