

公表

4. 貴金属装身具職種 支給材料表

区分	品名		規格	数量	備考
支給 材料	主材料		配合 Au750Ag150Cu100 (wt.%)		
	Au750	板材	t 1.3×25.0×65.0 mm	2 枚	
	Au750	板材	t 0.6×20.0×35.0 mm	1 枚	
	Au750	丸線材	Ø1.0×250.0 mm	1 本	
支給 材料	副材料				
	Au750	ろう材	固相点温度 750°C 液相点温度 800°C	1 枚	薄板 約 0.7 g
	Au585	ろう材	固相点温度 720°C 液相点温度 760°C	1 枚	薄板 約 0.5 g

* 材料は、競技時間節約のため事前加工をしたもので、作業に支障のない限り、寸法・質量の差異に固執しない事。また、追加しては支給されない。

* 競技前日の下見作業準備時に材料を配布するので、各自チェックをすること。
競技開始後の申告、交換は受け付けない。

5. 採点項目および配点

採点項目	配点
作品評価	全体の完成度
	課題図との整合性
	指定寸法の精度
技能評価	各種作業技能
	支給材の取り扱い
	作業態度・安全面