

機械組立て職種 Q & A

Q 0 1 大会当日に加工をしてもよいのでしょうか？

A 0 1 油砥石によるバリ・ふくらみ取りのみ可、その他の工具での加工は不可です。

Q 0 2 寸法公差の指示がありますが、採点項目に含まれますか？

A 0 2 寸法公差指示のある箇所は必ず公差内でご準備下さい。

Q 0 3 組立後の各面は同一方向の加工目が望ましいとは持参部品も同様でしょうか？

A 0 3 持参部品の加工目方向は任意で問いません。

Q 0 4 踏み台は、1450×1200×100mmを使用予定ですが問題ないでしょうか？

A 0 4 問題ありません。しかし、隣の作業台との間が1,500mmですので、作業台からの付きだしを300mm程度にして下さい。

Q 0 5 油砥石は白、赤各2個、最大4個まで使用可能という事ですが、使用用途はバリ取りときさげ研ぎ用と明確に分けて使用しなければならないのですか？

また、ダイヤモンド砥石は使用不可でしょうか？

A 0 5 油砥石の使用用途を明確に分ける必要はありません。

また、ダイヤモンド砥石は油砥石ではありませんので使用は不可とします。

Q 0 6 加工面を保護するために、テープなどを巻いての加工は出来ますか？

A 0 6 持参工具にテープも有るため問題ありません。

Q 0 7 製作図面に加工手順や寸法などメモ書きしたものを使用しても良いでしょうか？

A 0 7 持ち込み可能です。

Q 0 8 持参部品の仕上げ目はやすり目で良いでしょうか？

A 0 8 加工方法を規定していないので可能です（部品を組み付けた状態での加工は禁止）。

Q 0 9 作業時間オーバーでの減点はありますか？

A 0 9 評価配点の細目は公開していません。

Q 1 0 V面にピンをのせて寸法記入するのは何故でしょうか？

A 1 0 基準面からV面までの寸法を明確に指示するためです。

Q 1 1 組立機能の段差は、スライダーが下降・上昇どちらの時に測定しますか？

A 1 1 採点要領は公開していないため回答できません。尚、採点は公開してある競技課題1ページ目の記述内容に則り実施します。

Q 1 2 部品番号③の加工方法について質問です。

8ミリの穴にピンゲージを入れた状態でやすり加工を行ってもいいでしょうか？

A 1 2 ピンゲージを入れた状態でのやすり加工を禁止します。競技中に実施した場合は”注意指導”します。

理由：「競技課題」の、2. 部品加工 ウ。「部品を組付けた状態での加工は禁止とする」に類似する。