公表

第28回　技能グランプリ「機械組立て職種」持参工具一覧表

区分	品　　名	寸 法 ま た は 規 格	数　量	備　　考
工具類	鉄工やすり	角形　350 mm 300 mm 250 mm 200 mm	4種 適宜	やすりは加工してもよい。
		平形　300 mm 250 mm 200 mm 150 mm	4種 適宜	目の粗さは自由とする。
	組やすり		計6本	形状、目の粗さは自由
	平キサゲ	刃幅　5～10　mm程度	2本	
	ささばきさげ	任意	1本	面取り用
	油砥石	白、赤	各2個	キサゲ研ぎ用、バリ取り用
	タップ（タップハンドル含む）	M3、M4用	各1組	並目ねじ
	SSドリル	φ2．5、φ3．3	各1本	タップ用
	面取りドリル	先端角90°φ10、φ13程度、面取りカッター	各1本	
	ハンドリーマ（ハンドル含む）	φ8h7	1本	
	センターポンチ	長さ　80mm　程度	1本	
	ハンマー、プラスチックハンマー	1／2ポンド　程度	各1本	
	六角棒レンチ	1．5mm、2．5mm、3mm	各1本	
	けがき針	任意	1本	
	ドライバー（＋）	M4用	1本	
	当てずり	10mm×20mm×70mm　程度	1個	
	真鍮ブラシ、ワイヤーブラシ		各1個	やすり用
	当て棒	φ10×100mm　程度	1本	組立て調整用
測定器類	外側マイクロメータ	0～100mm　（25mm飛び）	各1個	1／100mm　目盛り
	デップスマイクロメータ	0～25	1個	1／100mm　目盛り
	ダイヤルゲージ	1／100mm　目盛り てこ式、スピンドル式　いずれも可	計2個	定盤式、スタンド式可
	測定用ピン	φ10、φ8	各1本	
	ブロックゲージ	103個組　または　76個組	1組	
	Vブロック	幅40×高60×100mm、V溝深さ40mm程度	1個	
	スコヤ	100×70×15mm　程度	1個	
	ハイトゲージ	1／50mm目盛り　150mm	1個	デジタル式も可
	ノギス	1／20mm目盛り　150mm	1個	デジタル式も可
	スケール	150mm	1本	
	定盤	300×300mm　程度	1個	必ず持参のこと
その他	油さし		2個	**当日配布するマシン油用**
	部品洗浄用容器	2リットル程度（蓋付きのこと）	1個	当日配布洗浄液（ミクロチェック）用
	油脂類	防錆油、青ニス除去剤、ﾀｯﾋﾟﾝｸﾞﾍﾟｰｽﾄ	各1個	
	新明丹	摺りあわせ用	若干	各種タンポも含む
	フェルトペン（マジック）		2本	けがき用他
	チョーク	白	若干	やすり用
	バイス用保護ロ金	ロ金寸法は任意、但し段付きは不可	任意	
	保護めがね（安全眼鏡）		1個	ボール盤穴あけ作業用
	清掃用小ハケ		1個	
	筆記用具		1式	
	計算機（電卓）	型式は自由	1台	
	手元照明	テーブルタップ付きの延長コード持参	2台	
	工具整理台	参考ｻｲｽﾞ：500×400×400mm	任意	
	図面立て		1式	
	ビニールテープ		若干	ロ金固定用
	作業台用バイス		1個	希望者
	ボール盤バイス		1個	
	踏み台		適宜	作業高さ調整用
	エアースプレー缶	切粉除去用	適宜	使用時は保護めがね着用のこと
	スムス手袋		適宜	ボール盤作業時は着用不可
	脱磁器	単相AC100V仕様	1式	
	作業台用天板		1式	
	シャコマン		適宜	作業台用天板の固定用
持参品	部品⑥～⑰	図面参照	指示数	
	六角穴付きボルト	図面参照	指示数	予備の持参可
	極低頭六角穴付きボルト	図面参照	指示数	予備の持参可
	六角穴付止めネジ	図面参照	指示数	予備の持参可
	十字穴付ボルト	図面参照	指示数	予備の持参可

1．上記以外のものは持参してはならない。また、上記のものでも必要なければ持参しなくてもよい。
2．油類は競技場で支給するが持参してもよい。ただし、摺動用油は支給したものを使用すること。