

公表

4. 貴金属装身具職種 支給材料表

区分	品名		規格	数量	備考
支給 材料	<u>主材料</u>		配合 Au750Ag150Cu100 (wt.%)		
	Au750	板材	t 1.1×25.0×105.0 mm	1 枚	
	Au750	角材	1.5×1.5×150.0 mm	1 本	(角線材)
	Au750	線材	Ø1.5×40 mm	1 本	(丸線材)
	Au750	線材	Ø0.8×150 mm	1 本	(丸線材)
支給 材料	<u>副材料</u>				
	Au750	ろう材	固相点温度 750°C 液相点温度 800°C	1 枚	薄板 約 1.0 g.
	Au585	ろう材	固相点温度 720°C 液相点温度 760°C	1 枚	薄板 約 0.5 g.

- \* 材料は、競技時間節約のため事前加工をしたもので、作業に支障のない限り、寸法・質量の差異に固執しない事。また、追加しては支給されない。
- \* 作業中に、材料の欠陥を発見した場合は、直ちに競技委員に申告すること。  
材料の欠陥は可能な限り交換して、競技者の不利にならないように対応する。  
(作業終了後の事後申告は一切受け付けない)

5. 採点項目および配点

採点項目		配点
作品評価	全体の完成度	50
	課題図との整合性	
	指定寸法の精度	
技能評価	各種作業技能	50
	支給材の取り扱い	
	作業態度・安全面	