

第27回技能グランプリ「フライス盤」職種 持参工具等一覧表

区分	品名	寸法 または 規格	数量	備考
作業工具	1. 作業台	600x800x1500 (平面・高さ)mm	2台以内	競技で決められた範囲内で使用の事
	2. マシンバイス (フライス盤用)	使用機種に一致した規格	1台以内	T溝の取り付けコマは外す事
	3. クイックチェンジ アダプター	使用機種に一致した規格		
	4. 別途照明器具	本体外部出力:最大3A		電源コードは切り屑熱でショートしない様な対策を施す事
	5. コンプレッサー (小型であること)	出力3A以上は外部出力より使用、電源コードはシールドを施す		使用の際刃の口先は下向きで使用の事
切削工具	注1 刃物については定寸法に研削及び加工した総形の刃物は使用できない	注1 市販のアリ溝カッタ ーは使用可 注2 市販以外で現場で使 用している特殊な物 又自作の物は事前に 競技委員に申し出て 許可を得る。 但し①定寸に加工し た物②治具、取り付 け具に該当する物は 一切競技で使うこと は出来ない。	合計 40本 以内	
測定具		注1. 競技に必要である物 注2. 作業台に保管可能である物 注3. 競技会場の物は貸し出し禁止である		

注意事項

1. 作業工具・切削工具・測定具の全てのものは、作業台に収納、保管可能な大きさであること。
2. 刃物、工具はすべて市販品であること。
3. 切削工具は総形寸法や（図面加工寸法）に研削、加工したものは使用できない。
4. 競技会場の物は貸し出しできない。
5. バイスは各自持参する。但し、旋廻可能なマシンバイスは使用してはならない。
参考：T溝寸法 呼び・間隔・本数 (16mm 60mm 3本)
6. アダプタは、外テーパ（フライス盤主軸端との接触部分）が、ナショナルテーパNo.50 (J I S B6101フライス盤主軸部No.50) で内テーパ（工具テーパとの接触部分）は、上記工具が使用できるものとする。ただし、クイックチェンジホルダを使用する場合アダプタの外テーパは、クイックチェンジホルダの内テーパに合うものとする。
形式・数量は自由とする。
7. アダプタの引きネジ径は、W 5／8 である。これ以外を使用する場合はドローリングボルトを持参し使用すること。
8. 切削油は各自持参可能である。ただし、ハケ付けして使用する。

9. 輸送中の破損を考慮して、工具類および測定具類の予備品を持参してもよい。
ただし、競技中は、予備品の使用を認めない。
10. 課題公表にともない、持参工具(敷き板やパラレルブロックを治具・取り付け具)の専用工具とみなされる改造を行ったものを使用した場合は失格とする。

フライス盤持参工具 1／1