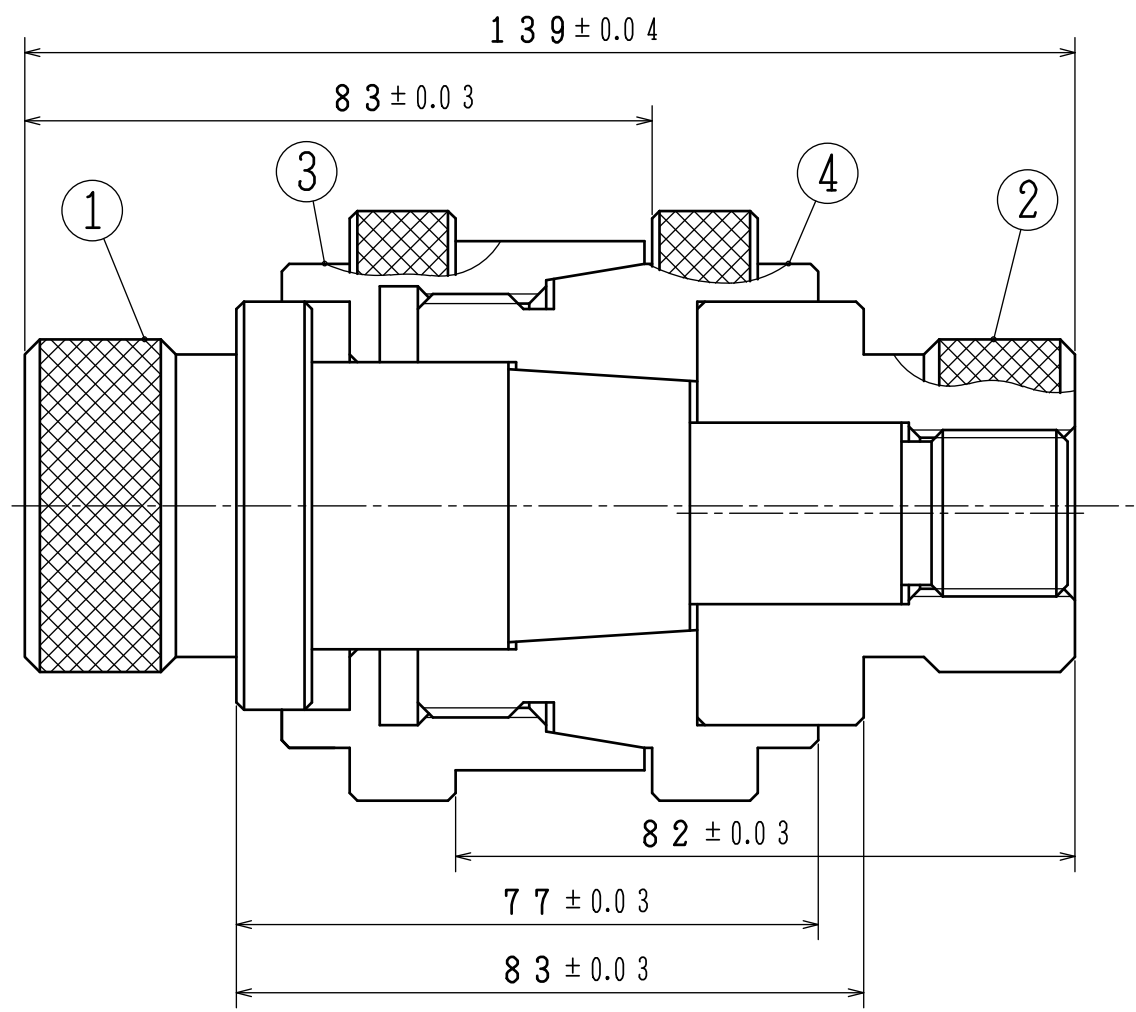
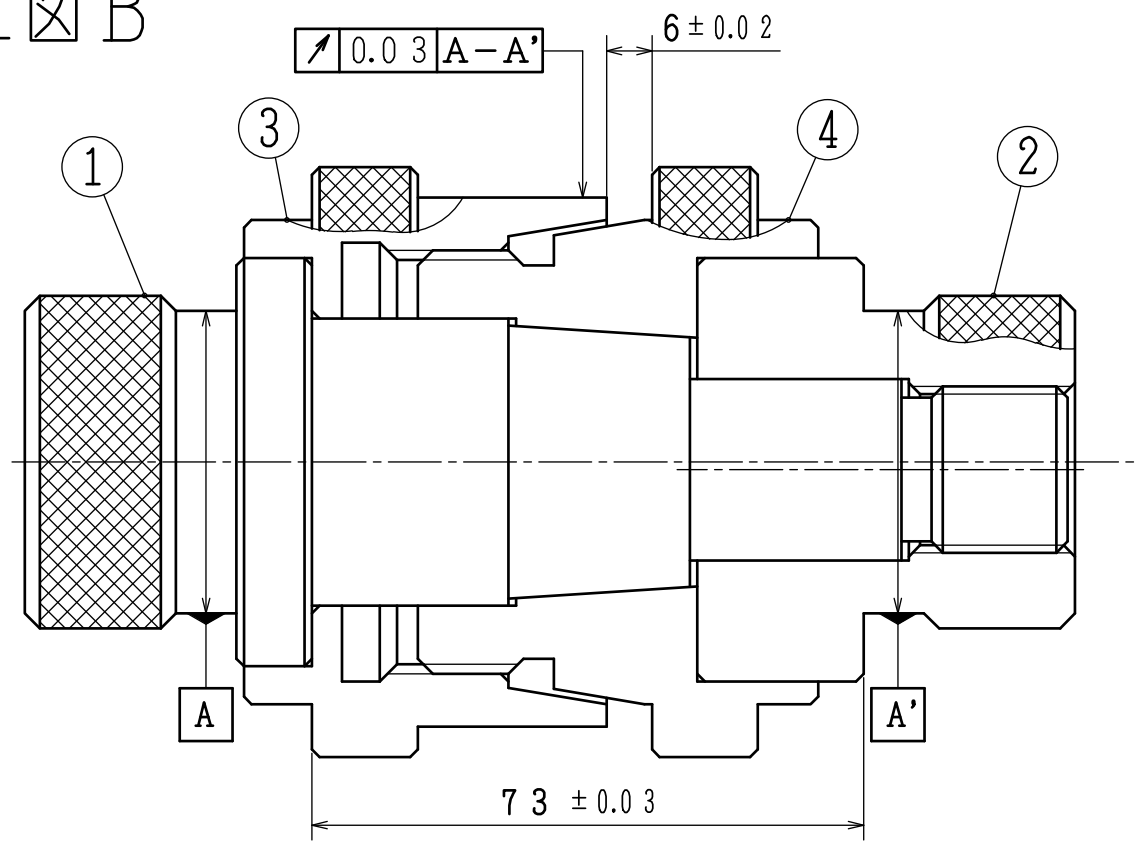


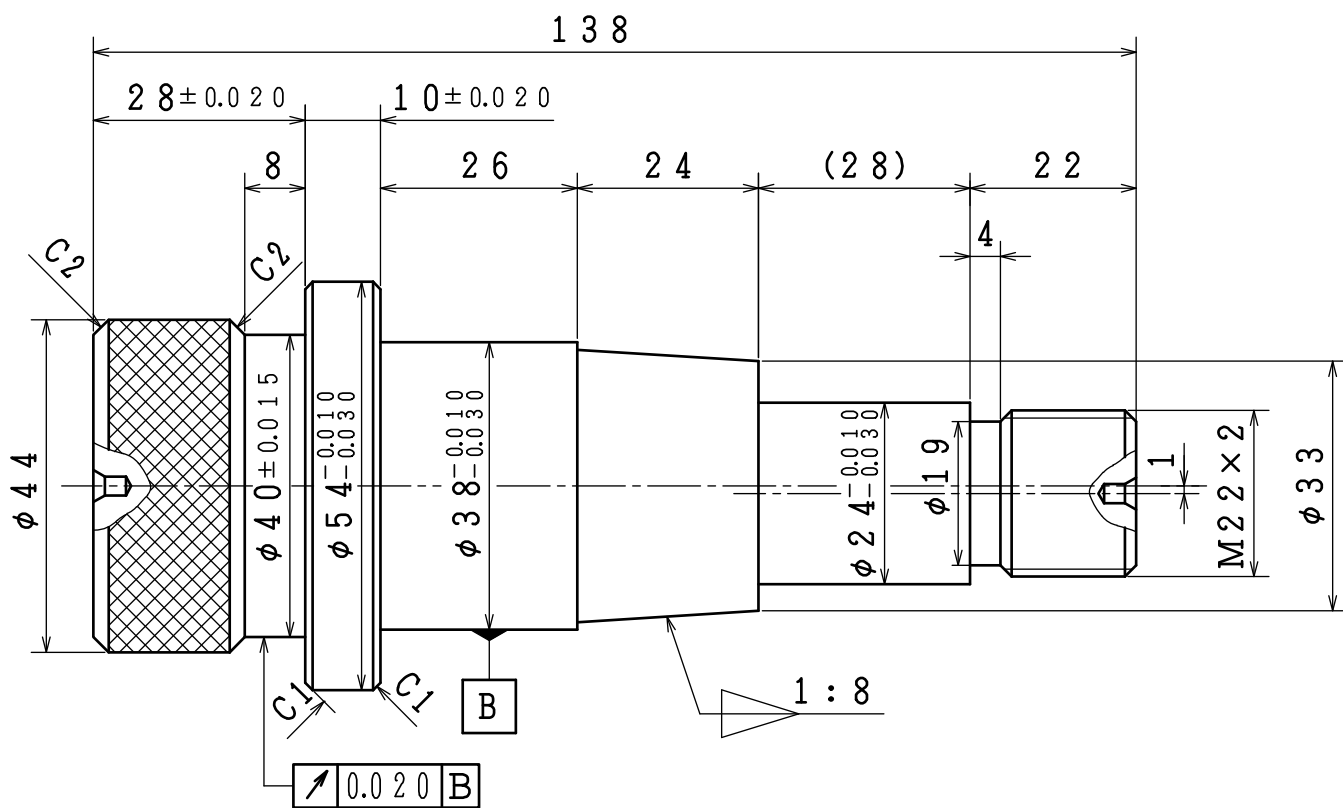
組立図 A



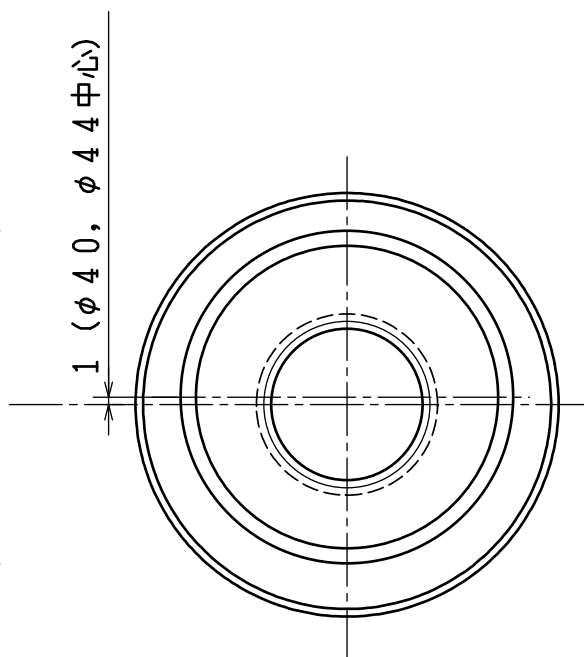
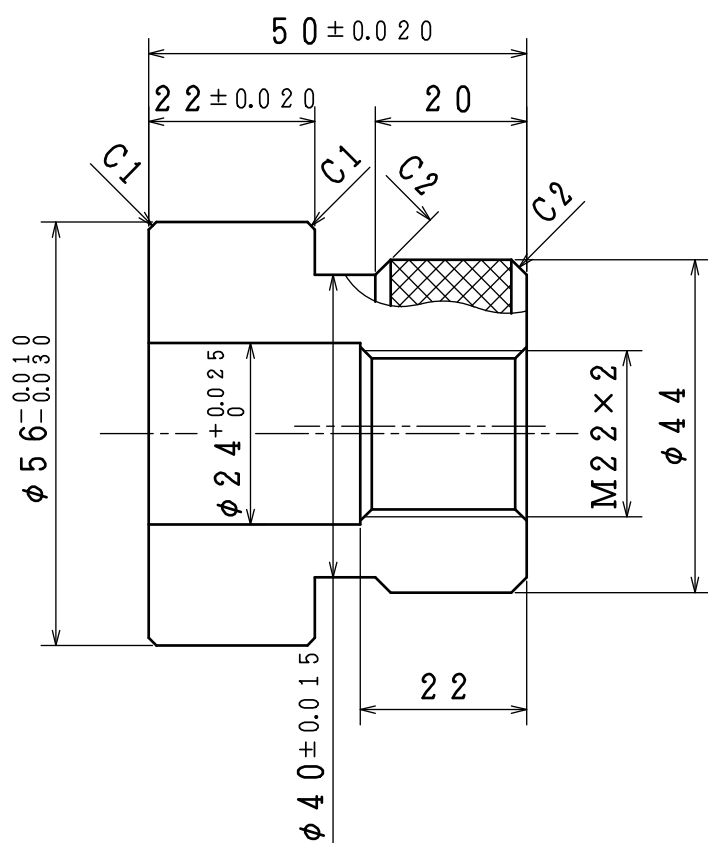
組立図 B

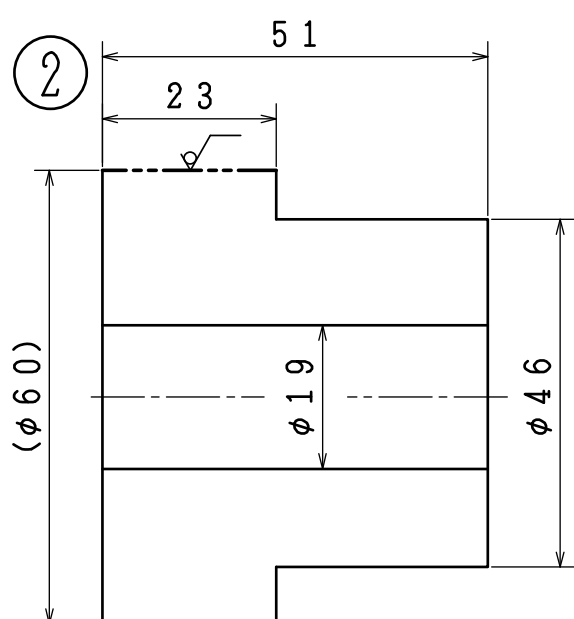
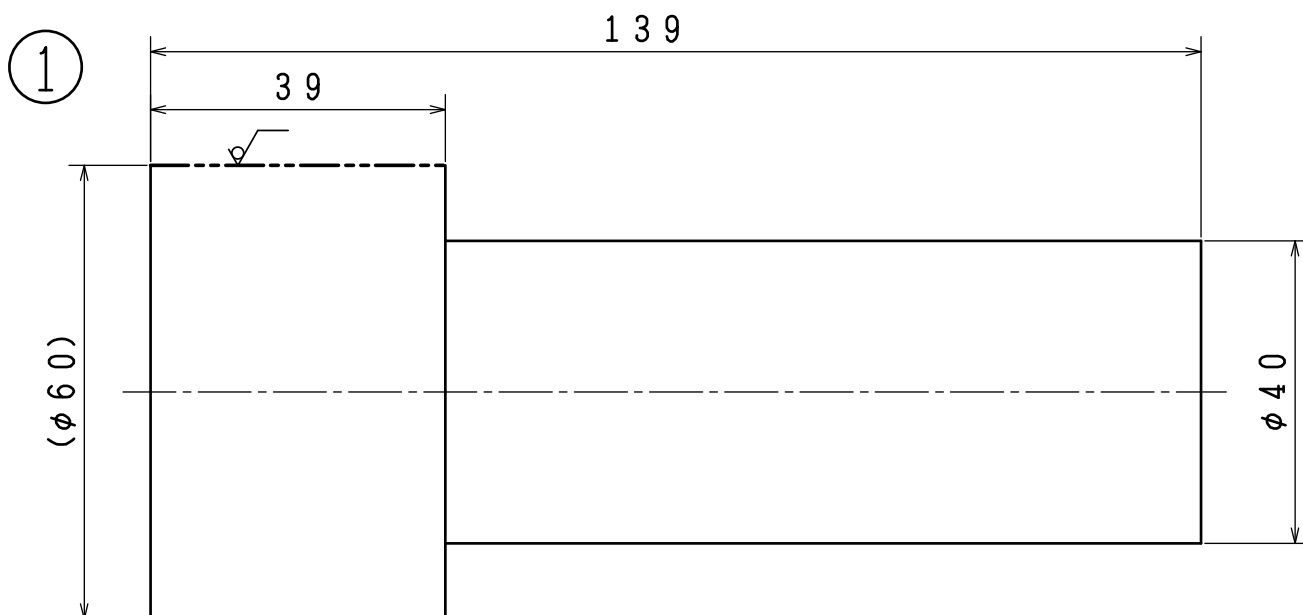


① $\sqrt{Ra\ 1.6}$



② $\sqrt{Ra\ 1.6}$





(注)

1. 公差は±1 mmとする。
2. 二点鎖線の所は削らないこと。
3. 加工の軸芯は自由とする。
4. 角部にはC 1程度の面取りをしてもよい。
5. 工程上都合の悪い場合は、図示の寸法まで削らなくてもよい。

