

公 表
-----

## 第25回 技能グランプリ「建具」職種競技課題

次の競技時間、注意事項及び仕様、支給材料に従って課題図に示す屏風を製作しなさい。

1 競技時間	標準時間	11時間30分
	打ち切り時間	12時間

### 2 注意事項

- ①機械作業のほぞ穴は、框回り・ときん棧とし、ほぞは上棧、中棧、下棧までとする。
- ②割り込み、すみ付けはすべて競技場で行う。
- ③原寸図の形板は使用禁止とする。
- ④作業は安全な服装とし、帽子、靴下又は足袋を着用し、怪我のないように、とくに機械作業は注意して行うこと。
- ⑤組立にハタ金をなるべく使わずに組み立てること。
- ⑥手工具は指定の物以外でも持参して良いが、使用にあたっては競技委員が判断する。
- ⑦留め形隠し箱ほぞの加工にあたっては、電動ドリルの使用も許可する。

### 3 仕様

- ①上棧 上棧と框の取り合いは、留め形隠し箱ほぞとし、一方は腰かた流れ胴付とする。
- ②框 框と横棧の取り合いは、表は腰かたとし、裏は面落胴付とする。
- ③上部 障子棧の接合は、面づら3m腰かた角面とする。
- ④下棧 図示に従い、下端も面を取る。
- ⑤障子 障子は付子付とし、組子の切り返しは図示の通りとする。
- ⑥組子 組子の穴は手掘りとする。
- ⑦丁番の取り付け位置は自由とする。
- ⑧接着剤、クギは各自で持参する。障子紙の貼りは、競技終了後とする。
- ⑨面 片面とし図示されたものはすべてそれに従い、平几帳面は手加工とする。その他は慣例に従い自由とする。
- ⑩付記 図示されていないものは、慣例に従い工作する。ジグ、工具等不相当と思われる物は、競技委員の話し合いにより決定する。

#### 4 支給材料

部材名	長さ	見付	見込	数	材質	備考
框	1,553	47	31	4	米ヒバ	
上棧	700	47	31	2	米ヒバ	
中棧	630	70	31	1	米ヒバ	
下棧	630	105	31	1	米ヒバ	
障子棧	595	26	26	4	米ヒバ	
障子棧	460	26	26	4	米ヒバ	
縦束(トキン材)	610	31	26	10	米ヒバ	
横棧(トキン材)	560	31	26	2	米ヒバ	
組子(もり付用含む)	510	9	33	8	米ヒバ	ニツ割
組子(付子用)	510	7	33	4	米ヒバ	
障子紙	500	336	0.02	2枚		ワーロン紙
ほぞ穴ゲージ用 (ためし材)	300	30	30	1		
丁番	76			2枚		

#### 5 採点項目及び配点

採点項目		配点
作品採点	寸法精度	34点
	加工中採点	34点
全体の仕上り		15点
作業時間 採点		12点
作業態度 採点		5点

公 表

第25回 技能グランプリ「建具」職種 持参工具一覧表

区分	品名	寸法及び規格	数量	備考
工具類	平かんな	荒・中・仕上	適宜	
	際かんな	左・右	各1	
	角面かんな		1	
	几帳面かんな		適宜	
	外丸かんな		1	縦挽き鋸・横挽き鋸でもよい
	両刃鋸		適宜	定規・鋸ハタを含む
	同づき鋸		適宜	
	向う待ちのみ		適宜	
	おいれのみ		適宜	
	突きのみ、しのぎのみ		適宜	
	底さらいのみ		適宜	
	のみけびき	6・9ミリ用	各1	ほぞ穴ゲージは支給する
	筋けびき		適宜	
	割りけびき		適宜	
	二丁鎌けびき		適宜	
	白書き(しらびき)		1	
	まきがね 又は コスヤ		1	
	こしかた(不精型)		適宜	留型を含む
	形板等		適宜	
	げんのう		適宜	
打ち当て		1		
測定器具	直尺	300mm・600mm・1000mm	適宜	JIS規格品がよい
	さしがね		1	
	ノギス		1	
その他	油つぼ		1	
	接着剤	酢ビ 等	適宜	
	砥石		適宜	
	電動ドリル		1	キリは適宜
	筆記具		適宜	

(予備の工具を持参してもよい)

公 表
-----

## 第25回 技能グランプリ「建具」職種 競技会場設備基準

区分	品名	寸法又は規格(mm)	数量	備考
会場設備	加工作業場合板敷き	12mmコンパネ	全面	ガムテープ目張り
	加工作業場所面積	3000×3000	1人で1面	ビニールテープで区分
	作業台(立式)	1800×900×700	1人で1台	木エバイス付
	作業台(座式)	1200×300×100	1人で1台	
	黒板	1800×900	1面	
	長机	3人用	7脚	
	折りたたみ椅子		21脚	
	ポリバケツ	5L位	2人で1個	水拭き用
	パーテーション	900×1800 位	丸鋸盤に1脚	丸鋸盤木片飛散防止用 3脚
工作用機械器具工具	墨付け台(横当て)	1組 2台	42台	人数分
	側置き台	400×600×70 位	8脚	機械作業の材料置場
	テーブル傾斜丸鋸盤	ほぞ取り装置付	4台	5人で1台 通称「昇降盤」
	角のみ盤		4台	5人で1台 手動の機械
	工具セット	スパナ等	1式	機械調整用
加工用刃物	丸鋸	305×2.2	4枚	縦挽き用チップソー
	角のみ	6ミリ・9ミリ	4枚	持参して使用してもよい

採点測定具	直尺(銅製)	1500・600	各1	JIS規格品
	ノギス	200	2丁	JIS規格品
	大がね		1丁	
その他	事務用品・消耗品		1式	
	救急薬品		1式	
	掃除用具		1式	

