

中央職業能力開発協会発表
平成21年9月7日

中央職業能力開発協会
技能振興部長 早木武夫
技能活用事業課長 山田勝美
電話 03(5800)3623 (直通)

高精度・高品質のものづくりを支える 高度熟練技能者 **193** 名を認定

— 平成21年度前期高度熟練技能者の認定について —

中央職業能力開発協会（会長 立石信雄）は、平成10年度から厚生労働省の委託を受け、高度熟練技能者を認定してきている。

平成21年度前期において、8業種16職種について、別表のとおり193名を認定した。この結果、延べ認定者は5,387名となった。

各業種の認定状況は以下のとおりである。

一般機械器具製造関係業種	機械加工職種	36名
〃	仕上げ職種	19名
〃	溶接職種	17名
金属製品製造関係業種	金型製作職種	1名
〃	めっき職種	4名
〃	板金職種	5名
鉄鋼・非鉄金属製造関係業種	鑄造職種	15名
〃	鑄造用模型製作職種	0名
精密機械器具製造関係業種	機械加工職種	8名
〃	仕上げ職種	2名
プラスチック・ゴム製品製造関係業種	金型製作職種	3名
輸送用機械器具製造関係業種	機械加工職種	5名
〃	溶接職種	8名
プラントメンテナンス関係業種	仕上げ職種	39名
〃	製缶・配管職種	10名
鉄道車両整備関係業種	点検・整備職種	21名
計		193名

1. 高度熟練技能者について

高度熟練技能者とは、長年の経験と、その中で工夫を重ねることで、機械では代替できない高度な技能を駆使して、高精度・高品質の製品・試作品等を作り出すことができる技能者、または機械と同等以上の高精度・高品質の製品の製造や整備ができる技能者をいう。

例えば、金属材料の加工作業において、汎用工作機械や材料の微妙な特性に精通し、長年の経験で得た五感を活かし、加工の際の振動、音、火花の出方等で製品の加工状態を感じ取りながら、機械では代替できない高度な技能を駆使して1 μ m（マイクロメートル）=1/1000mm 単位の誤差で高精度・高品質の製品などを作り出すことができるような技能を持つ方々である。

なお、今期に認定された高度熟練技能者のうち、一部の方を「参考2」のとおり紹介する。

認定を受けられた高度熟練技能者の方々には、中央職業能力開発協会長名による「認定証」と「徽章（バッジ）」が授与されるとともに、中央職業能力開発協会のホームページ(<http://www.kodo.javada.or.jp/>)の『最新認定者情報』でも紹介される。

※詳細は、ホームページを参照

2. 認定後の活躍について

高度熟練技能者の認定を受けた方は、多くの方が製造等の現場の第一線で活躍されており、指導経験も豊富であることから、熟練技能人材データベース登録にご協力いただき、その優れた技能と経験を活かし、工業高校生に対する技能の実技指導等、各地域での技能継承に取り組まれている。

さらに、中央職業能力開発協会では、高度熟練技能者のプロフィールやすばらしい熟練技能等、次代の技能者を目指す方々に役立つ情報を文書化・映像化して保存するとともに、ホームページ、ビデオ、パンフレット等を通じて提供を行っている。

- 別 表 平成21年度前期 高度熟練技能者名簿
- 参考1 高度熟練技能者 業種別認定者数の推移
- 参考2 今期に認定された高度熟練技能者について（紹介）

平成21年度 前期 高度熟練技能者名簿

別表

《一般機械器具製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請都道府県	所属企業
1	機械加工	木村 秀策	北海道	(株)木村精機製作所
2	機械加工	高谷 慧次郎	青森	大蔵工業(株)
3	機械加工	菅野 武志	宮城	(有)菅武エンジニアリング
4	機械加工	高橋 邦孝	宮城	和光技研工業(有)
5	機械加工	片岡 政彦	秋田	日本精機(株)
6	機械加工	片桐 仁	山形	大蔵精機(株)
7	機械加工	有田 博至	福島	(株)小松製作所
8	機械加工	高木 誠吾	茨城	(株)日立製作所
9	機械加工	田崎 幸雄	栃木	(株)小松製作所
10	機械加工	福井 貴幸	神奈川	三菱電機(株)
11	機械加工	藤井 孝宏	富山	(株)不二越
12	機械加工	山本 征希	山梨	THK(株)
13	機械加工	内山 元美	長野	新光電気工業(株)
14	機械加工	西条 勇	岐阜	(株)西条精機
15	機械加工	住宅 勝己	愛知	オークマ(株)
16	機械加工	池田 政義	愛知	(株)ジェイテクト
17	機械加工	今村 善英	愛知	(株)豊田自動織機
18	機械加工	川瀬 俊兼	愛知	豊和工業(株)
19	機械加工	山下 伊佐男	大阪	(株)栗本鐵工所
20	機械加工	植野 勇夫	兵庫	三菱電機(株)
21	機械加工	永盛 和利	兵庫	三菱電機(株)
22	機械加工	東 憲弘	奈良	(株)MSTコーポレーション
23	機械加工	宮前 正治	奈良	藤井精密工業(株)
24	機械加工	佐治 恒夫	奈良	(株)森精機製作所 (三重)
25	機械加工	水原 広志	和歌山	東洋機械加工(株)
26	機械加工	石沢 芳男	広島	(株)日本製鋼所
27	機械加工	尾川 政治	広島	(株)日本製鋼所
28	機械加工	道見 彰	広島	三菱重工業(株)
29	機械加工	増田 直樹	山口	アイセル(株)
30	機械加工	岡田 忠幸	香川	(株)タダノ
31	機械加工	近藤 照美	香川	(株)ワイジーテック
32	機械加工	宇都宮 慎一	高知	シコク精工(株)
33	機械加工	川畑 裕之	福岡	(株)デンソー
34	機械加工	梶谷 武司	佐賀	(株)戸上化成
35	機械加工	中島 孝信	長崎	長崎県立長崎高等技術専門校
36	機械加工	道添 雄一	長崎	三菱重工業(株)
37	仕上げ	松澤 正人	栃木	東芝電子管デバイス(株)
38	仕上げ	今井 義明	神奈川	日立ビアエンジニアリング(株)
39	仕上げ	横野 克己	神奈川	日立ビアメカニクス(株)
40	仕上げ	山本 幸男	神奈川	富士電機システムズ(株)

勤務先事業所が、申請都道府県と異なる場合、所属企業の後ろに(都道府県名)で付記。

《一般機械器具製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請都道府県	所属企業
41	仕上げ	落合 修二	神奈川	(株)山武
42	仕上げ	神田 正博	神奈川	(株)山武
43	仕上げ	桑本 正信	石川	松本機械工業(株)
44	仕上げ	酒井 恒彦	愛知	オークマ興産(株)
45	仕上げ	毎床 賢次	愛知	(株)ジェイテクト
46	仕上げ	都築 正春	愛知	(株)豊田自動織機
47	仕上げ	瀬瀬 鎌吉	愛知	ヤマザキマザック(株)
48	仕上げ	角谷 由紀夫	大阪	(株)クボタ
49	仕上げ	北川 嘉章	大阪	(株)クボタ
50	仕上げ	北越 清貴	兵庫	(株)神戸製鋼所
51	仕上げ	藤原 幸造	兵庫	(株)神戸製鋼所
52	仕上げ	永木 親弘	奈良	(株)森精機製作所 (三重)
53	仕上げ	西村 洋治	広島	トーヨーエイテック(株)
54	仕上げ	増本 一伸	佐賀	(株)唐津鐵工所
55	仕上げ	佐喜眞 保	沖縄	(株)佐喜眞義肢
56	溶接	中里 政人志	青森	
57	溶接	福岡 和政	宮城	東北発電工業(株)
58	溶接	佐藤 義夫	福島	高橋電機(株)
59	溶接	鈴木 昭吾	茨城	(株)日立製作所
60	溶接	廣田 信夫	神奈川	富士電機システムズ(株)
61	溶接	木村 京次	静岡	日立アプライアンス(株)
62	溶接	木村 雅弘	京都	(株)日本サーモエナー
63	溶接	板倉 寿義	大阪	(株)小松製作所
64	溶接	山田 雅巳	兵庫	三菱電機(株)
65	溶接	神戸 正明	奈良	(株)ヒガシモトキカイ
66	溶接	奥迫 義則	広島	三菱重工業(株)
67	溶接	平田 強	山口	宇部興産機械(株)
68	溶接	岡田 進	山口	(株)山下工業所
69	溶接	美濃 守	香川	(株)タダノ
70	溶接	中島 保臣	福岡	(株)高田工業所
71	溶接	森川 順三	福岡	(株)高田工業所
72	溶接	北島 芳秋	長崎	独立行政法人 雇用・能力開発機構

勤務先事業所が、申請都道府県と異なる場合、所属企業の後ろに(都道府県名)で付記。

平成21年度 前期 高度熟練技能者名簿

《金属製品製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請都道府県	所属企業
73	金型製作	田中 富雄	神奈川	(株)リコー
74	めっき	林 直昭	栃木	宇都宮タマル工業(株)
75	めっき	藤田 哲幸	埼玉	富士電機機器制御(株)
76	めっき	岡田 好郎	広島	(株)ワイエスデー
77	めっき	入江 努	福岡	(株)三井ハイテック
78	板金	野澤 威彦	栃木	日産自動車(株)
79	板金	佐伯 有則	東京	日野自動車(株)
80	板金	河守 鎮夫	神奈川	日立ビアエンジニアリング(株)
81	板金	佐々木 孝一	愛知	トヨタ紡織(株)
82	板金	大段 一敏	広島	(株)アイ・エイチ・アイ マリンユナイテッド

平成21年度 前期 高度熟練技能者名簿

《鉄鋼・非鉄金属製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請都道府県	所属企業
83	鑄造	小野 孝和	栃木	コマツキャストックス(株)
84	鑄造	井口 誠	栃木	日産自動車(株)
85	鑄造	大澤 俊司	栃木	日産自動車(株)
86	鑄造	大塚 勝	栃木	日産自動車(株)
87	鑄造	内田 孝治	埼玉	(株)内田鑄造所
88	鑄造	小谷 孝夫	埼玉	SPR(株)
89	鑄造	田中 実	埼玉	(株)佐々木鑄工所
90	鑄造	緑川 今朝雄	東京	日野自動車(株) (群馬)
91	鑄造	節田 康久	愛知	(株)ジェイテクト
92	鑄造	森奥 貞夫	大阪	(株)クボタ
93	鑄造	松田 安正	鳥取	松田安鐵工所
94	鑄造	野海 敏明	広島	日鋼マテリアル(株)
95	鑄造	兼田 義治	広島	三菱重工業(株)
96	鑄造	村上 功	山口	(株)小月製鋼所
97	鑄造	西山 進一	山口	マツダ(株)

勤務先事業所が、申請都道府県と異なる場合、所属企業の後ろに(都道府県名)で付記。

平成21年度 前期 高度熟練技能者名簿

《精密機械器具製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請都道府県	所属企業
98	機械加工	大森 典夫	茨城	(株)日立ハイテクノロジーズ
99	機械加工	菊池 水保	茨城	(株)日立ハイテクノロジーズ
100	機械加工	埜 一成	茨城	(株)日立ハイテクノロジーズ
101	機械加工	関 清二	栃木	フジノン佐野(株)
102	機械加工	堀口 晃	栃木	フジノン佐野(株)
103	機械加工	松本 満壽夫	神奈川	
104	機械加工	木下 輝伸	広島	(株)ミットヨ
105	機械加工	野村 雄一	宮崎	(株)ミットヨ
106	仕上げ	小澤 伸明	長野	セイコーエプソン(株)
107	仕上げ	福田 明夫	長野	セイコーエプソン(株)

平成21年度 前期 高度熟練技能者名簿

《プラスチック・ゴム製品製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請都道府県	所属企業
108	金型製作	松枝 昌男	長野	セイコーエプソン(株)
109	金型製作	中川 豊	愛知	トヨタ紡織(株)
110	金型製作	深江 明博	愛知	トヨタ紡織(株)

平成21年度 前期 高度熟練技能者名簿

《輸送用機械器具製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請都道府県	所属企業
111	機械加工	福田 進	福島	(株)IHI
112	機械加工	遠藤 栄雄	愛知	三菱重工業(株)
113	機械加工	岡田 朝夫	愛知	三菱重工業(株)
114	機械加工	山崎 幸一	兵庫	川崎重工業(株)
115	機械加工	岡本 茂樹	兵庫	三菱電機(株)
116	溶接	小林 了	福島	(株)IHI
117	溶接	箱岩 功	新潟	東日本旅客鉄道(株)
118	溶接	深谷 友英	愛知	(株)豊田自動織機
119	溶接	松下 浩己	愛知	日本車輛製造(株)
120	溶接	加藤 一也	愛知	三菱重工業(株)
121	溶接	西岡 繁二	兵庫	(株)川崎造船
122	溶接	植村 芳生	兵庫	三菱電機(株)
123	溶接	森田 豊	山口	弘木工業(株)

平成21年度 前期 高度熟練技能者名簿

《プラントメンテナンス関係業種》

NO.	職種	氏名	申請都道府県	所属企業
124	仕上げ	井澤 幸夫	茨城	エムイーシーテクノ(株)
125	仕上げ	山本 明夫	千葉	新日本製鐵(株)
126	仕上げ	久保田 静男	神奈川	(有)エンジニアクボタ
127	仕上げ	山田 秀孝	神奈川	(株)落合工業所 (大阪)
128	仕上げ	小野田 豊作	神奈川	近藤機工(株)
129	仕上げ	小松原 勉	神奈川	近藤機工(株)
130	仕上げ	岸本 和夫	神奈川	新興動機械サービス(株) (大阪)
131	仕上げ	天野 寿史	神奈川	新興プランテック(株) (大阪)
132	仕上げ	小川 将司	神奈川	新興プランテック(株)
133	仕上げ	久保 克美	神奈川	新興プランテック(株) (大阪)
134	仕上げ	佐藤 正信	神奈川	新興プランテック(株)
135	仕上げ	都築 勝	神奈川	新興プランテック(株) (広島)
136	仕上げ	畑 明宏	神奈川	新興プランテック(株)
137	仕上げ	古川 一郎	神奈川	新興プランテック(株) (和歌山)
138	仕上げ	望月 政行	神奈川	新興プランテック(株) (静岡)
139	仕上げ	村岡 靖元	神奈川	(有)手塚工業 (静岡)
140	仕上げ	鈴木 俊明	神奈川	東洋クラフトマン工機(株)
141	仕上げ	石川 富士雄	愛知	山九(株)
142	仕上げ	内木 義和	愛知	山九(株)
143	仕上げ	中野 一信	愛知	山九(株)
144	仕上げ	馬場 雄司	三重	エムイーシーテクノ(株)
145	仕上げ	藤岡 久男	三重	エムイーシーテクノ(株)
146	仕上げ	石川 弘治	大阪	山九(株)
147	仕上げ	谷口 求	大阪	山九(株)
148	仕上げ	三好 誠二	兵庫	(株)クボタ
149	仕上げ	垣内 勝博	和歌山	住金プラント(株)
150	仕上げ	青天目 武	和歌山	(株)住金ユナイテッド和歌山
151	仕上げ	大井 和典	岡山	エムイーシーテクノ(株)
152	仕上げ	矢野 修	岡山	エムイーシーテクノ(株)
153	仕上げ	山口 智幸	岡山	エムイーシーテクノ(株)
154	仕上げ	猪原 正	広島	山九(株)
155	仕上げ	岡野 孝博	広島	山九(株)
156	仕上げ	船津 光則	広島	山九(株)
157	仕上げ	尾崎 康弘	山口	山九(株)
158	仕上げ	深瀬 一夫	愛媛	ダイオーメンテナンス(株)
159	仕上げ	嶋 正博	福岡	(株)高田工業所
160	仕上げ	木村 政美	福岡	(株)山本工作所
161	仕上げ	藤田 洋一	大分	新日本製鐵(株)
162	仕上げ	比良 正	鹿児島	日本澱粉工業(株)

《プラントメンテナンス関係業種》

NO.	職種	氏名	申請都道府県	所属企業
163	製缶・配管	渡辺 博明	宮城	山九(株)
164	製缶・配管	高橋 喜一	宮城	日本製紙ユニテック(株)
165	製缶・配管	柏崎 登	千葉	山九(株)
166	製缶・配管	安藤 武雄	千葉	JFEメカニカル(株)
167	製缶・配管	大木 哲夫	千葉	(株)高田工業所
168	製缶・配管	須佐 恒夫	千葉	(株)高田工業所
169	製缶・配管	平田 直次	兵庫	(株)神戸製鋼所
170	製缶・配管	山口 浩美	岡山	エムイーシーテクノ(株)
171	製缶・配管	高原 昌利	福岡	山九(株)
172	製缶・配管	多和田 真喜	沖縄	(株)名渡山鉄工

勤務先事業所が、申請都道府県と異なる場合、所属企業の後ろに(都道府県名)で付記。

平成21年度 前期 高度熟練技能者名簿

《鉄道車両整備関係業種》

NO.	職種	氏名	申請都道府県	所属企業
173	点検・整備	石藤 敏博	宮城	仙台市交通局
174	点検・整備	岩田 泰正	宮城	東日本旅客鉄道(株)
175	点検・整備	佐々木 正三	宮城	東日本旅客鉄道(株)
176	点検・整備	堀江 一浩	宮城	東日本旅客鉄道(株)
177	点検・整備	渡辺 仁	宮城	東日本旅客鉄道(株)
178	点検・整備	小野 透	秋田	東日本旅客鉄道(株)
179	点検・整備	藤原 政人	秋田	東日本旅客鉄道(株)
180	点検・整備	土橋 章	埼玉	東日本旅客鉄道(株)
181	点検・整備	内田 政之	神奈川	横浜市交通局
182	点検・整備	鈴木 善之	神奈川	横浜市交通局
183	点検・整備	田口 良久	愛知	東海旅客鉄道(株) (岐阜)
184	点検・整備	岸田 武次	大阪	大阪市交通局
185	点検・整備	浦谷 善幸	大阪	近畿日本鉄道(株) (愛知)
186	点検・整備	中村 浩	大阪	近畿日本鉄道(株) (三重)
187	点検・整備	今井 幹郎	大阪	西日本旅客鉄道(株) (岡山)
188	点検・整備	玉田 洋二	大阪	西日本旅客鉄道(株) (兵庫)
189	点検・整備	根来 勝	大阪	西日本旅客鉄道(株)
190	点検・整備	原 広司	大阪	西日本旅客鉄道(株) (兵庫)
191	点検・整備	古川 敏和	大阪	西日本旅客鉄道(株) (兵庫)
192	点検・整備	松田 利弘	大阪	西日本旅客鉄道(株) (鳥取)
193	点検・整備	森 義晴	大阪	西日本旅客鉄道(株) (兵庫)

勤務先事業所が、申請都道府県と異なる場合、所属企業の後ろに(都道府県名)で付記。

高度熟練技能者業種別認定者数の推移

(単位：名)

年度・業種	平成	平成	平成	平成	平成	平成	平成	平成	平成	平成	平成	平成	平成 21年度 前期	累 計
	10年度	11年度	12年度	13年度	14年度	15年度	16年度	17年度	18年度	19年度	20年度			
自動車製造関係	150	160	107	84	79	82	70	64	73	59	68	—	996	
半導体製品製造関係	14	11	7	5	8	4	3	6	4	3	1	—	66	
民生用電気製品製造関係	233	206	83	51	46	31	20	23	23	28	32	—	776	
一般機械器具製造関係	—	258	133	129	93	140	84	57	57	61	68	72	1,152	
金属製品製造関係	—	63	68	42	55	37	29	24	18	20	31	10	397	
鉄鋼・非鉄金属製造関係	—	30	25	48	35	31	21	14	14	13	15	15	261	
精密機械器具製造関係	—	—	38	11	18	18	18	14	13	10	12	10	162	
プラスチック・ゴム製品製造関係	—	—	11	11	5	6	10	6	4	1	6	3	63	
輸送用機械器具製造関係	—	—	57	43	25	25	11	10	15	20	15	13	234	
電気機械器具製造関係	—	—	—	47	50	39	31	29	21	15	20	—	252	
一般・精密・電気機械器具整備関係	—	—	—	—	35	41	22	31	39	42	38	—	248	
航空機整備関係	—	—	—	—	7	8	1	5	4	3	6	—	34	
プラントメンテナンス関係	—	—	—	—	—	97	58	28	39	34	26	49	331	
鉄道車両整備関係	—	—	—	—	—	—	117	85	85	55	52	21	415	
合 計	397	728	529	471	456	559	495	396	409	364	390	193	5,387	

今期に認定された高度熟練技能者について(紹介)

一般機械器具製造関係（機械加工職種）

ふくい たかゆき

福井 貴幸（39歳）神奈川県

- ・旋盤加工における高精度加工に関する技能・技術を併せ持つ高度熟練技能者

【所属企業：三菱電機株式会社】

提出された事例に記載された品物等から、氏は、高度成形ビームアンテナのような全く似た事例のないもので幅広く確実に対応し、社内的にも信頼して任せられる人材であると認められる。加工そのものも自分で出来、加工手順プロセス設計、果ては品物の剛性その他要素も理解し対応できると認められ、その知識も豊富な大変優れた技能者である。

また社内的にコーチを育成する立場でもあり、技術が軽視されがちな昨今の日本で、もっと広範囲に活躍して欲しい人材である。これらの点が高度熟練技能審査委員会において高い評価を得た。

一般機械器具製造関係（溶接職種）

いたくら ひさよし

板倉 寿義（52歳）大阪府

- ・パワーショベル等の建設機械製作における高度技能熟練者

【所属企業 株式会社小松製作所】

氏は、ブルドーザー・油圧ショベル・特殊作業機の板金溶接業務に卓越している。この分野で難しい量産化でのタック溶接から、溶接時の変形の低減化に習熟し、溶接技能面から設計図及び量産ラインの工程まで、氏の高度な溶接技能が発揮され高品質の製品作りに寄与されている。また、社内競技会指導や自作のOJT資料を作成する等して製品作りのノウハウを後進に伝承・指導している強い意欲が感じられる。以上のように多くの高品質の建設機械を手がけられた実績が、高度熟練技能審査委員会において高い評価を得た。

鉄鋼・非鉄金属製造関係業種（鑄造職種）

たなか みのる

田中 実（63歳）埼玉県

- ・大型工作機械用長尺鑄物の反り制御に関する技能を有する高度熟練技能者

【所属企業 株式会社佐々木鑄工所】

氏は、48年という長きに亘り工作機械の鑄物製造に携わり、その製造工程の全てに精通している。中でも、大型工作機械の長尺鑄物の製造品質確保にとって重要な反りの制御は、要因として製品長、断面形状、鑄型強度等の多くの因子があるため困難を極めていたが、氏は、長尺品の反り量が、製品断面の類似する製品群ごとに決まる係数と製品長の二乗に比例することを見出すと共に、逆反り付け造型作業の標準化を図った。これによって反りの制御が可能となり、長尺品の品質向上そして鑄物業界の技術レベルの向上に貢献した。

特に、従来は製造経験から長尺鑄物の反り量を推定して模型に与えていた逆反り量を、予め計算可能としたことが、高度熟練技能審査委員会において高い評価を得た。

精密機械器具製造関係業種（仕上げ職種）

ふくだ あきお

福田 明夫（56歳）長野県

- ・高精度な“ろう付け技能”を有する高度熟練技能者

【所属企業 セイコーエプソン株式会社】

貴金属高級腕時計製造における“部品ろう付け”工程は、トーチバーナーで金属融点わずか手前の温度域まで熱し、素早く金ろうを差し、装着性・強度等を作りこむ技能が必要となる。

氏は金無垢・プラチナを中心とする貴金属商品の仕上げ工程作業において、時計バンドとケース本体の隙間を微細感覚で正確に仕上げ、トーチバーナーの火力・火を当てる時間等を「経験」と「勘・コツ」を活かし、貴金属に損傷を与えず一発で“ろう付け”できる技能を有している。このことが高度熟練技能審査委員会において高い評価を得た。

プラントメンテナンス関係（仕上げ職種）

おおい かずのり

大井 和典（49歳）岡山県

- ・高速回転機器等さまざまな機械のメンテナンスにおける高度熟練技能者

【所属企業 エムイーシーテクノ株式会社】

氏は、入社以来34年間、主に大手化学会社のメンテナンス工事に携わり高度な熟練技能を活かし、高速回転機器から超高压の往復動の機器までとさまざまな機械の整備、修理を多く手がけている。最近では長期停止して手回しも出来ない状態のコンプレッサーを分解し、修復方法をメーカーや客先と協議し適切に改善を行いながら確実に修復していくという、まさにマシンドクターの様な業務も成し遂げている。近年は、新人の育成にも注力し入社1年目の新人へ1/1,000mmの仕上げ技能を必要とするきさげ作業から中ハンマー振りまでの仕上げの基礎となる部分を精力的に指導している等、これらの実績が高度熟練技能審査委員会において高い評価を得た。

仕上げ技能者の少なくなる中での非常に重要な技能伝承に欠かせない高度熟練技能者であり、これからの後継者づくりと設備を有するプラントの安全、安定運転の為に尽力されることを期待する。