

中央職業能力開発協会発表
平成20年3月13日

中央職業能力開発協会
技能振興部長 小澤真一
技能活用事業課長 山田勝美
電話 03(5800)3623(直通)

高精度・高品質のものづくりを支える 高度熟練技能者179名を認定

平成19年度後期 高度熟練技能者の認定について

中央職業能力開発協会（会長 三好俊吉）は、平成10年度から厚生労働省の委託を受け、高度熟練技能者を認定してきている。

平成19年度後期において、7業種15職種について、別表のとおり179名を認定した。この結果、延べ認定者は4,804名となった。

各業種の認定状況は以下のとおりである。

自動車製造関係業種	機械加工職種	28名
〃	金型製作職種	16名
〃	仕上げ職種	15名
半導体製品製造関係業種	半導体用金型製作職種	3名
民生用電気製品製造関係業種	機械加工職種	13名
〃	金型製作職種	10名
〃	仕上げ職種	5名
電気機械器具製造関係業種	機械加工職種	11名
〃	仕上げ職種	1名
〃	溶接職種	3名
一般・精密・電気機械器具整備関係業種	工作機械整備職種	16名
〃	生産加工機械整備職種	26名
航空機整備関係業種	機械加工職種	2名
〃	表面処理職種	1名
鉄道車両整備関係業種	修繕・改造職種	29名
計		179名

1 高度熟練技能者について

高度熟練技能者とは、長年の経験と、その中で工夫を重ねることで、機械では代替できない高度な技能を駆使して、高精度・高品質の製品を作り出すことができる技能者、または、機械と同等以上の高精度・高品質の製品の製造、高精度の整備ができる技能者である。

例えば、機械や加工材料の微妙な状態を五感を駆使して、振動・音・火花の出方等から判断し、1/1000mm (= 1 μm : マイクロメートル) 単位の加工を行うことができるというような技能者の方々である。

なお、今期に認定された高度熟練技能者のうちの一部の方を参考2のとおり紹介する。

認定を受けられた高度熟練技能者の方々には、中央職業能力開発協会長名による「認定証」と「徽章(バッジ)」が授与されるとともに、中央職業能力開発協会のホームページ(<http://www.kodo.javada.or.jp/>)の『最新認定者情報』でも紹介される。

* 詳細は、ホームページを参照

2 認定後の活躍について

高度熟練技能者の認定を受けた方は、多くの方が製造等の現場の第一線で活躍されており、指導経験も豊富であることから、その優れた技能と経験を活かし、工業高校生に対する技能の実技指導など、各地域での技能継承の取組みにご協力をいただいている。

さらに、中央職業能力開発協会では、高度熟練技能者のプロフィールやすばらしい熟練技能など、次代の技能者を目指す方々に役立つ情報を文書化・映像化して保存するとともに、ホームページ、ビデオ、パンフレットなどを通じて提供を行っている。

別 表 平成19年度 後期 高度熟練技能者名簿

参考1 高度熟練技能者の認定者業種別認定者数の推移〔業種別〕

参考2 今期に認定された高度熟練技能者について(紹介)

平成19年度 後期 高度熟練技能者名簿

《自動車製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
1	機械加工	川向 直芳	岩手	(株)ユーテムプレシジョン
2	機械加工	高沢 繁	栃木	(株)小松製作所
3	機械加工	篠崎 利雄	栃木	日産自動車(株)
4	機械加工	阿部 正巳	栃木	ホンダエンジニアリング(株)
5	機械加工	斉藤 佐一	群馬	小倉クラッチ(株)
6	機械加工	関口 隆幸	群馬	富士重工業(株)
7	機械加工	生井 保	埼玉	
8	機械加工	古橋 忍	埼玉	日産ディーゼル工業(株)
9	機械加工	八木 正	東京	日野自動車(株)
10	機械加工	齋藤 守	神奈川	いすゞ自動車(株)
11	機械加工	荒川 誠	神奈川	自動車部品工業(株)
12	機械加工	藤田 晶通	神奈川	日産自動車(株)
13	機械加工	屋形 勇次	神奈川	日産自動車(株)
14	機械加工	朝倉 孝雄	神奈川	ふそうテクニカルサービス(株)
15	機械加工	中嶋 和幸	石川	岩本工業(株)
16	機械加工	宮 啓一	石川	大同工業(株)
17	機械加工	熊谷 弘樹	愛知	アイシン・エイ・ダブリュ(株)
18	機械加工	永田 浩	愛知	アイシン・エイ・ダブリュ(株)
19	機械加工	真坂 忠	愛知	アイシン・エイ・ダブリュ(株)
20	機械加工	荒井 実明	愛知	アイシン精機(株)
21	機械加工	高山 光昭	愛知	アイシン精機(株)
22	機械加工	馬場 忠	愛知	アイシン精機(株)
23	機械加工	杉浦 直孝	愛知	(株)ジェイテクト
24	機械加工	増山 勲	愛知	(株)デンソー
25	機械加工	菊池 久弥	愛知	トヨタ車体(株)
26	機械加工	井上 高助	京都	太陽機械工業(株)
27	機械加工	釜屋 英徳	島根	ヒラタ精機(株)
28	機械加工	木村 太	福岡	日産自動車(株)
29	金型製作	滝川 昌美	岩手	関東自動車工業(株)
30	金型製作	高橋 光明	栃木	日産自動車(株)
31	金型製作	新沼 弘	栃木	ホンダエンジニアリング(株)
32	金型製作	村田 多	栃木	ホンダエンジニアリング(株)
33	金型製作	高橋 孝造	群馬	富士重工業(株)
34	金型製作	飯塚 雅規	神奈川	日産自動車(株)
35	金型製作	鈴木 優治	神奈川	日産自動車(株)
36	金型製作	村田 祥弘	福井	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)
37	金型製作	浅井 広司	岐阜	岐阜精機工業(株)
38	金型製作	久保田 勉	静岡	矢崎部品(株)
39	金型製作	高木 敏夫	愛知	テクノハマ(株)
40	金型製作	飯沼 忠雄	愛知	トヨタ車体(株)

平成19年度 後期 高度熟練技能者名簿

《自動車製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
41	金型製作	沖沢 芳雄	愛知	トヨタ車体(株)
42	金型製作	大水 忍	愛知	豊田鉄工(株)
43	金型製作	中村 栄二	広島	マツダ(株)
44	金型製作	花岡 勝	福岡	日産自動車(株)
45	仕上げ	押野 勤	栃木	日産自動車(株)
46	仕上げ	勝部 信男	群馬	富士重工業(株)
47	仕上げ	越渡 操	埼玉	日産ディーゼル工業(株)
48	仕上げ	佐藤 進	神奈川	日産自動車(株)
49	仕上げ	野地 昭吉	神奈川	日産自動車(株)
50	仕上げ	佐野 正	静岡	ジャトコ(株)
51	仕上げ	河原 誠	愛知	アイシン精機(株)
52	仕上げ	佐々木 国男	愛知	アイシン精機(株)
53	仕上げ	前吉 外喜男	愛知	アイシン精機(株)
54	仕上げ	鷲尾 勝次	愛知	(株)ジェイテクト
55	仕上げ	石川 成人	愛知	(株)デンソー
56	仕上げ	猪俣 憲安	愛知	(株)デンソー
57	仕上げ	杉山 一幸	愛知	トヨタ車体(株)
58	仕上げ	住田 克則	三重	(株)デンソー
59	仕上げ	守永 政利	大阪	(株)クボタ

平成19年度 後期 高度熟練技能者名簿

《半導体製品製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
60	金型製作	近藤 博之	福岡	(株)三井ハイテック
61	金型製作	川添 孝一	福岡	吉川精密(株)
62	金型製作	祐成 精二	大分	パナソニックコミュニケーションズ(株)

平成19年度 後期 高度熟練技能者名簿

《民生用電気製品製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
63	機械加工	高橋 辰男	宮城	東北リコー(株)
64	機械加工	石躍 和己	神奈川	(株)東芝
65	機械加工	林 正栄	新潟	中村ターンテック(株)
66	機械加工	山崎 潔	静岡	三菱電機(株)
67	機械加工	大崎 孝幸	愛知	三菱電機(株)
68	機械加工	山口 武文	愛知	三菱電機(株) (岐阜)
69	機械加工	平塚 真康	滋賀	松下電工(株)
70	機械加工	井上 芳雄	大阪	松下電器産業(株)
71	機械加工	浦田 昇	大阪	松下電工(株)
72	機械加工	谷口 稔	大阪	松下電工(株)
73	機械加工	黒河 正	岡山	松下電器産業(株)
74	機械加工	露無 正治	岡山	松下電器産業(株)
75	機械加工	大木 将廣	佐賀	(株)東洋空機製作所
76	金型製作	柏木 徳雄	東京	日進精機(株) (長野)
77	金型製作	中野 重春	東京	日本航空電子工業(株)
78	金型製作	村手 久夫	神奈川	(株)東芝
79	金型製作	小林 英治	福井	松下モータエキスパート(株)
80	金型製作	芳賀 一治	長野	セイコーエプソン(株)
81	金型製作	半沢 秀夫	三重	富士電機リテイルシステムズ(株)
82	金型製作	紀平 広行	三重	松下電工(株)
83	金型製作	柳田 恭二	大阪	松下電器産業(株)
84	金型製作	金子 孝記	大阪	松下電工(株)
85	金型製作	川島 隆	福岡	(株)高山プレス製作所
86	仕上げ	斉藤 静夫	神奈川	(株)東芝
87	仕上げ	石倉 和美	三重	富士電機リテイルシステムズ(株)
88	仕上げ	出川 三喜夫	大阪	パナソニックエレクトロニックデバイス(株)
89	仕上げ	元村 重美	大阪	松下電器産業(株)
90	仕上げ	岡本 敏彦	熊本	パナソニックコミュニケーションズ(株)

勤務先事業所が、申請受理地と異なる場合、所属企業の後ろに(都道府県名)で付記。

平成19年度 後期 高度熟練技能者名簿

《電気機械器具製造関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
91	機械加工	須田 一弘	福島	北芝電機(株)
92	機械加工	笠井 伸二	茨城	(株)日立製作所
93	機械加工	国安 幸博	茨城	(株)日立製作所
94	機械加工	小峰 隆	茨城	(株)日立製作所
95	機械加工	林 広志	栃木	東芝電子管デバイス(株)
96	機械加工	安達 謙一	千葉	(株)日立産機システム
97	機械加工	八重樫 健	東京	(株)東芝
98	機械加工	小坂井 清弘	神奈川	(株)東芝
99	機械加工	満留 五郎	神奈川	富士電機システムズ(株)
100	機械加工	橋本 俊和	兵庫	三菱電機(株)
101	機械加工	遠藤 康彦	香川	三菱電機(株)
102	仕上げ	大槻 力	神奈川	富士電機システムズ(株)
103	溶接	高橋 好夫	福島	北芝電機(株)
104	溶接	鈴木 正行	茨城	(株)日立製作所
105	溶接	長沼 享	神奈川	(株)東芝

平成19年度 後期 高度熟練技能者名簿

《一般・精密・電気機械器具整備関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
106	工作機械整備	鶴菌 修	神奈川	自動車部品工業(株)
107	工作機械整備	池田 政治	神奈川	日産自動車(株)
108	工作機械整備	蛸井 勝喜	神奈川	日産自動車(株)
109	工作機械整備	池崎 禎成	富山	YKK(株)
110	工作機械整備	都築 厚生	愛知	アイシン・エイ・ダブリュ(株)
111	工作機械整備	安田 弘二	愛知	オークマ(株)
112	工作機械整備	神谷 裕之	愛知	(株)ジェイテクト
113	工作機械整備	平野 久夫	愛知	三菱重工業(株)
114	工作機械整備	大橋 一元	愛知	ヤマザキマザック(株)
115	工作機械整備	大井 豊	滋賀	ヤンマー(株)
116	工作機械整備	田中 良照	兵庫	川崎重工業(株)
117	工作機械整備	高本 則夫	奈良	(株)森精機製作所 (三重)
118	工作機械整備	山岸 茂	奈良	(株)森精機製作所 (三重)
119	工作機械整備	水師 一也	島根	ヒラタ精機(株)
120	工作機械整備	松田 雅美	岡山	三菱自動車工業(株)
121	工作機械整備	田原 潤治	山口	マツダ(株)
122	生産加工機械整備	横浜 文吉	秋田	ユニシアジェーケーシーステアリングシステム(株)
123	生産加工機械整備	中三川 克巳	栃木	(株)小松製作所
124	生産加工機械整備	大貫 稔	栃木	日産自動車(株)
125	生産加工機械整備	渡辺 武	栃木	日産自動車(株)
126	生産加工機械整備	遠藤 博之	埼玉	日産ディーゼル工業(株)
127	生産加工機械整備	中西 正則	富山	アイシン軽金属(株)
128	生産加工機械整備	山本 勇	石川	大同工業(株)
129	生産加工機械整備	香川 広史	福井	アイシン・エイ・ダブリュ工業(株)
130	生産加工機械整備	櫻井 賢治	長野	エプソントヨコム(株)
131	生産加工機械整備	小口 眞喜男	長野	セイコーエプソン(株)
132	生産加工機械整備	福代 芳巳	愛知	アイシン精機(株)
133	生産加工機械整備	石谷 利正	愛知	アイシン高丘(株)
134	生産加工機械整備	大谷 厚司	愛知	(株)デンソー
135	生産加工機械整備	金岡 輝樹	愛知	(株)デンソー
136	生産加工機械整備	早川 清	愛知	(株)豊田自動織機
137	生産加工機械整備	平林 正敏	愛知	(株)豊田自動織機
138	生産加工機械整備	藤原 博史	大阪	松下電器産業(株)
139	生産加工機械整備	萩 潔	大阪	松下電工(株)
140	生産加工機械整備	平野 秀雄	奈良	岡本(株)
141	生産加工機械整備	小山 茂樹	広島	(株)日本製鋼所
142	生産加工機械整備	高嶋 龍男	香川	
143	生産加工機械整備	横田 義隆	香川	(株)タイホー
144	生産加工機械整備	松本 孝幸	熊本	(株)ルネサス九州セミコンダクター
145	生産加工機械整備	木原 一茂	宮崎	九州グンゼ(株)
146	生産加工機械整備	榎園 敦	宮崎	(株)ホンダロック
147	生産加工機械整備	久保田 治男	宮崎	(株)ミヤチク

勤務先事業所が、申請受理地と異なる場合、所属企業の後ろに(都道府県名)で付記。

平成19年度 後期 高度熟練技能者名簿

《航空機整備関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
148	機械加工	四元 親和	愛知	三菱重工業(株)
149	機械加工	黒川 和雄	兵庫	川崎重工業(株)
150	表面処理	鶴丸 悦正	愛知	三菱重工業(株)

平成19年度 後期 高度熟練技能者名簿

《鉄道車両整備関係業種》

NO.	職種	氏名	申請受理地	所属企業
151	修繕・改造	入舟 正明	北海道	北海道旅客鉄道㈱
152	修繕・改造	中居 均	宮城	東日本旅客鉄道㈱
153	修繕・改造	佐々木 誠一	秋田	東日本旅客鉄道㈱
154	修繕・改造	佐藤 高一	秋田	東日本旅客鉄道㈱
155	修繕・改造	石井 宏昌	福島	東日本旅客鉄道㈱
156	修繕・改造	新井田 哲夫	福島	東日本旅客鉄道㈱
157	修繕・改造	田中 聖一	埼玉	東日本旅客鉄道㈱
158	修繕・改造	長谷川 弘	東京	東京地下鉄㈱ (神奈川)
159	修繕・改造	町田 光雄	東京	東京地下鉄㈱
160	修繕・改造	石坂 邦男	東京	原田工業㈱
161	修繕・改造	岡田 哲治	長野	東日本旅客鉄道㈱
162	修繕・改造	鈴木 博之	静岡	東海旅客鉄道㈱
163	修繕・改造	水元 正博	愛知	名古屋鉄道㈱
164	修繕・改造	池谷 一彦	大阪	近畿日本鉄道㈱ (奈良)
165	修繕・改造	竹原 光広	大阪	近鉄車両エンジニアリング㈱ (奈良)
166	修繕・改造	林 信哉	大阪	近鉄車両エンジニアリング㈱ (奈良)
167	修繕・改造	青木 学	大阪	西日本旅客鉄道㈱ (山口)
168	修繕・改造	石田 正徳	大阪	西日本旅客鉄道㈱ (石川)
169	修繕・改造	久保 幸夫	大阪	西日本旅客鉄道㈱
170	修繕・改造	児玉 勝	大阪	西日本旅客鉄道㈱ (山口)
171	修繕・改造	坂本 昇一	大阪	西日本旅客鉄道㈱ (福岡)
172	修繕・改造	迫 忍	大阪	西日本旅客鉄道㈱ (福岡)
173	修繕・改造	沢 啓二郎	大阪	西日本旅客鉄道㈱ (福岡)
174	修繕・改造	鈴木 正也	大阪	西日本旅客鉄道㈱ (兵庫)
175	修繕・改造	長谷 英彦	大阪	西日本旅客鉄道㈱ (兵庫)
176	修繕・改造	縄田 克彦	大阪	西日本旅客鉄道㈱ (鳥取)
177	修繕・改造	広瀬 丈二	大阪	西日本旅客鉄道㈱ (石川)
178	修繕・改造	山本 好秀	大阪	西日本旅客鉄道㈱ (兵庫)
179	修繕・改造	中谷 修二	山口	㈱ジェイアール西日本テクノス

勤務先事業所が、申請受理地と異なる場合、所属企業の後ろに(都道府県名)で付記。

(参考1)

高度熟練技能者業種別認定者数の推移

(単位：名)

業 種	年 度											累 計
	平成 10年度	平成 11年度	平成 12年度	平成 13年度	平成 14年度	平成 15年度	平成 16年度	平成 17年度	平成 18年度	平成 19年度		
自動車製造関係	150	160	107	84	79	82	70	64	73	59	928	
半導体製品製造関係	14	11	7	5	8	4	3	6	4	3	65	
民生用電気製品製造関係	233	206	83	51	46	31	20	23	23	28	744	
一般機械器具製造関係	-	258	133	129	93	140	84	57	57	61	1,012	
金属製品製造関係	-	63	68	42	55	37	29	24	18	20	356	
鉄鋼・非鉄金属製造関係	-	30	25	48	35	31	21	14	14	13	231	
精密機械器具製造関係	-	-	38	11	18	18	18	14	13	10	140	
プラスチック・ゴム製品製造関係	-	-	11	11	5	6	10	6	4	1	54	
輸送用機械器具製造関係	-	-	57	43	25	25	11	10	15	20	206	
電気機械器具製造関係	-	-	-	47	50	39	31	29	21	15	232	
一般・精密・電気機械器具整備関係	-	-	-	-	35	41	22	31	39	42	210	
航空機整備関係	-	-	-	-	7	8	1	5	4	3	28	
プラントメンテナンス関係	-	-	-	-	-	97	58	28	39	34	256	
鉄道車両整備関係	-	-	-	-	-	-	117	85	85	55	342	
合 計	397	728	529	471	456	559	495	396	409	364	4,804	

(参考2)

今期に認定された高度熟練技能者について（紹介）

民生用電気製品製造関係業種(金型製作職種)

はが かずはる

芳賀 一治 (58 歳) 長野県

・ 超微細形状の金型製作における高度熟練技能者

【所属企業 セイコーエプソン株式会社】

氏は、機械時計に用いられる歯車など超微細部品の製作技能を活かして、金型の小型化に寄与し、さらに薄板から厚板まで幅広く金型の修理、調整ができる技能を有している。

特に、長年培った金型製作技能により、切歯クリアランスの調整では、1/1000mm の精度での加工ができる他、ヤスリ作業、ハツリ作業、切削作業についても高度な熟練技能を有していることが、高度熟練技能審査委員会において高い評価を得た。

また、技能継承においては、全社を対象とした教育・訓練部門で「肌で感じ取る」「考える」を意識した実践的な繰り返し訓練を基本に若手技能者への人材育成を行っている。

電気機械器具製造関係業種(機械加工職種)

はしもと としかず

橋本 俊和 (52 歳) 兵庫県

・ 衛星通信アンテナ用コルゲートホーンの機械加工における高度熟練技能者

【所属企業 三菱電機株式会社】

衛星通信などに広く用いられる反射鏡アンテナは、反射鏡で集めた電波を受け、給電回路へ信号を伝達する部品としてホーンアンテナが用いられているが、その中でも最も高性能なものにはコルゲート(波形)ホーンが用いられる。このコルゲートホーン内壁には、管内を伝わる歪の少ない電波分布を得るために電波波長の概ね 1/4 の深さで周期的な溝(L 字型の断面を有するヒレを持つ)があり、高品質な加工精度(±15/1000mm)が要求されている。

氏は、この溝加工において、ヒレの倒れ防止用のための溝加工刃物の先端形状の工夫や、防振ゴムによる溝加工時のビビリ止めを考案する等、高精度な加工ができる高度な技能を有していることが、高度熟練技能審査委員会において高い評価を得た。

鉄道車輛整備関係業種(修繕・改造職種)

いしい ひろまさ

石井 宏昌 (49 歳) 福島県

・ 車両電子機器の故障防止対策における高度熟練技能者

【所属企業 東日本旅客鉄道株式会社】

氏は、蛍光灯インバータ内のノイズによる電磁誘導・静電誘導で、速度リレーが誤動作する現象や車内放送装置がラジオの電波を受け音声が増幅される現象などの原因を正確に特定することができる技能を有するとともにプリントパターンからその機能を特定する能力を持ち迅速な修繕に役立てることができる。

また、極小チップ部品を自在且つ確実に半田こて1つで迅速に作業ができる技能は特筆に値する。

さらに電子部品の劣化傾向についても過去の経験とデータからその原因の究明と対策を行える技能を有しており、多くの故障防止対策に生かされ、鉄道の安全・安定輸送に高品質の車両を提供するための技が、高度な技能であると高度熟練技能審議委員会において高い評価を得た。